

機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55℃～+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

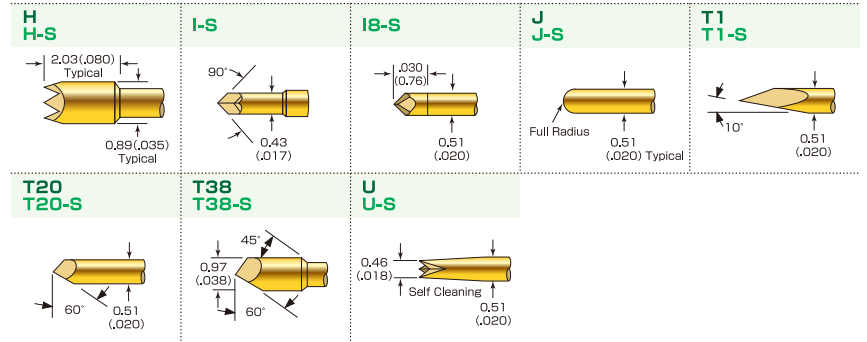
電氣的仕様 (定常状態)

最大電流	DC3アンペア(連続)
内部抵抗	15mΩ

材質及び仕上げ

ブランジャー (POGO-72)	ベリリウム銅、金メッキ
ブランジャー (POGO-72-Steel)	鋼、金メッキ
パーレル	ベリリウム銅、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼
ボール	ステンレス鋼

先端形状



スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時	
低 圧	2	17	57
標 準	4	43	113
重 圧	6	61	170
超 重 圧	8	88	227
超々重圧	10	108	283

単位：gf

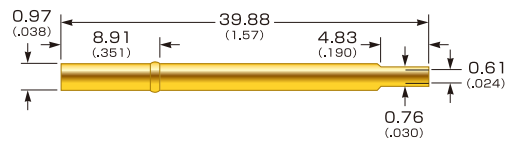
リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	0.97~0.99mm	
推奨ワイヤー	28~30AWG	
接 続 部	HPR-72W	クリンプ用(カシメ)
	HPR-72W-1	半田付け用
	HPR-72W-4	FASTITE®用 (AWG30のみ) 被覆外形φ0.48以下 ストリップ長3.2mm

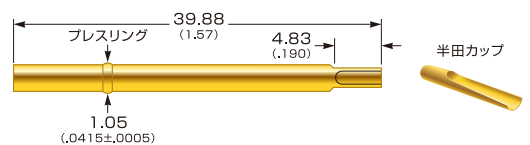
材質及び仕上げ

本 体	ベリリウム銅、両面金メッキ
-----	---------------

HPR-72W

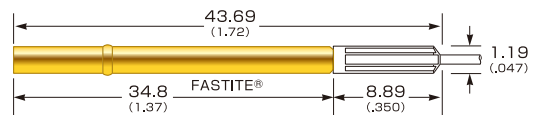


HPR-72W-1



HPR-72W-4

(Shown with DS-62-1 installed)



※FASTITE®の使用法につきましては、最終ページをご覧ください。

単位：mm (inch)