

Products Catalog

Pogo[®] Contacts



エバレット・チャールステクノロジーズ社では、

高品質で低価格なスプリングコンタクトプローブ製品を設計製造し、全世界に製品を供給しております。本社はロードアイランド州に在り、全米及び世界の工業国に総合的な販売網を持ち、それぞれの地域で独立して在庫販売を行っております。お客様に高品質な製品を低価格で提供し、工場在庫からの迅速な納品をモットーとしております。当社は、エレクトロニクス市場で技術的に高度化する需要に応えられる製品を、設計開発できる総合力を身につけ、常に皆様に先端技術商品を提供できる様、努力してまいりました。

このカタログでは、製品説明と仕様をもれなく記載してあります。

特注のデザインと注文に関しては、当社営業にお問合せ下さい。

CONTENTS

モデル名	ピッチ mm (mil)	全長 mm	推奨ストローク mm	掲載ページ	
POGOシリーズ	POGO-72	1.27(50)	43.18	4.24	5
	POGO-1	1.91(75)	33.02	4.24	6
	POGO-25	2.54(100)	33.02	4.24	7
	LTP-25	2.54(100)	37.08	8.00	8
POGOシリーズ用 可動型リセプタクル	DER-050	1.27(50)	43.43	3.30	9
	DER-075	1.91(75)	43.43	3.30	9
	DER-100	2.54(100)	43.43	3.30	9
鉛フリー半田対応 プローブ	LFRE-72	1.27(50)	43.18	4.24	11
	LFRE-1	1.91(75)	33.02	4.24	12
	LFRE-25	2.54(100)	33.02	4.24	13
汎用プローブ	HPA-40	1.00(39)	16.76	1.27	14
	HPA-0	1.27(50)	16.13	1.70	15
	HPJ-0	1.27(50)	16.13	1.70	15
	HPA-1	1.91(75)	16.64	1.70	16
	EPA-2	2.54(100)	24.64	2.72	17
	EPA-3	3.18(125)	33.02	4.24	18
	EPA-4	4.75(187)	33.53	4.24	19
	EPA-5	4.75(187)	36.07	4.24	20
	HPA-74	2.54/3.96/4.75 (100/156/187)	14.48 ※1	1.91	21
ファインピッチ プローブ	MEP-22	0.51(20)	19.00	1.27	22
	MEPJ-22BD	0.51(20)	20.60	1.33	22
	RMPJ-22	0.51(20)	15.20	1.27	23
	RMPJ-23	0.64(25)	16.51	1.27	23
	MEP-20	0.64(25)	19.05	1.27	24
	MEP-30	0.90(35)	17.53	1.27	24
高電流プローブ	HCP-25	2.54(100)	33.02	4.24	25
	HCP-13	3.18(125)	33.02	4.24	25
	HCP-14	4.75(187)	33.53	4.24	25
	HCP-15	4.75(187)	36.07	4.24	25
スイッチプローブ	MSP-25C	2.54(100)	42.93	2.16	26
	MSP-3C	3.18(125)	54.36	2.16	26
	MSP-5C	4.75(187)	57.40	3.35	26
インターフェースピン	SIP-90	2.54(100)	※2	-	27
	GPP-95-2	4.88(192)	9.53	-	27
各種専用工具			Tools(最終ページ)		

※1. 先端形状により異なりますので、ご確認下さい。 ※2. 形状により異なりますので、ご確認下さい。

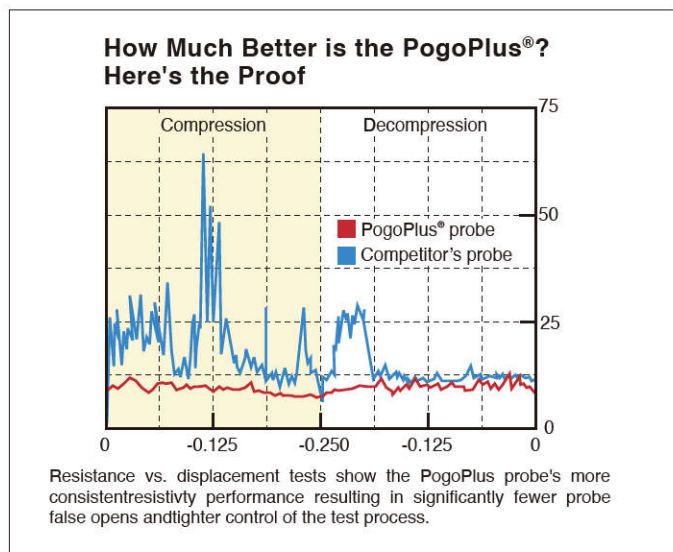
PogoPlus®シリーズの紹介

一般的なスプリングコンタクトプローブは、内部構造の問題で、電氣的に一瞬不連続となり、疑似オープンの影響を受け易く、良品にも拘わらずテストに於いて不良が発生する事があります。

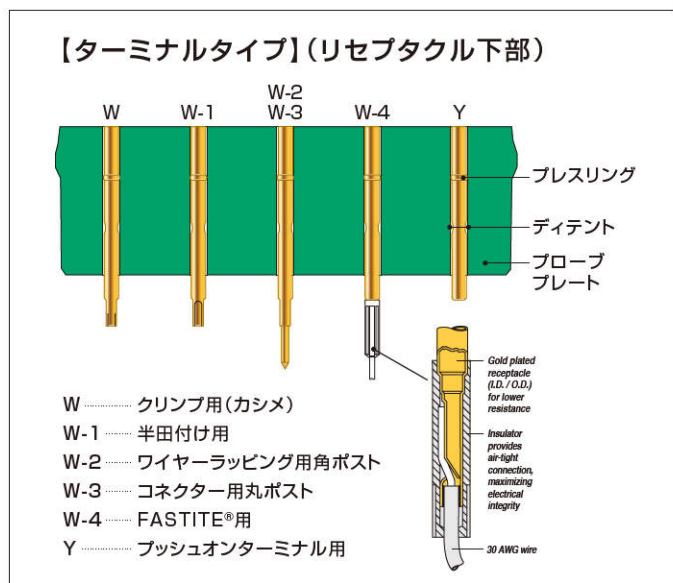
PogoPlusプローブは、内部構造の改良により、前記疑似オープンを排除しその結果、テスト時間の短縮及びテストに関わるトラブルを減らすことを可能にしました。

PogoPlusの比類の無い内部構造の特徴は、プランジャー下端のバイアスカット及びスプリングとの間にボールを挿入する事によってプランジャー下端が、パーレルの内壁に常時押し付けられ、絶え間無い連続接触を計った事にあります。従って、他のスプリングコンタクトプローブに比べ電気抵抗値変動を抑え且つ、低抵抗化に於いて格段に優れています。〈図2参照〉

PogoPlusは画期的な構造及び独自に開発したHPA-Gold™メッキにより、安定した導通・高寿命を実現した世界で最も優れたスプリングコンタクトプローブです。

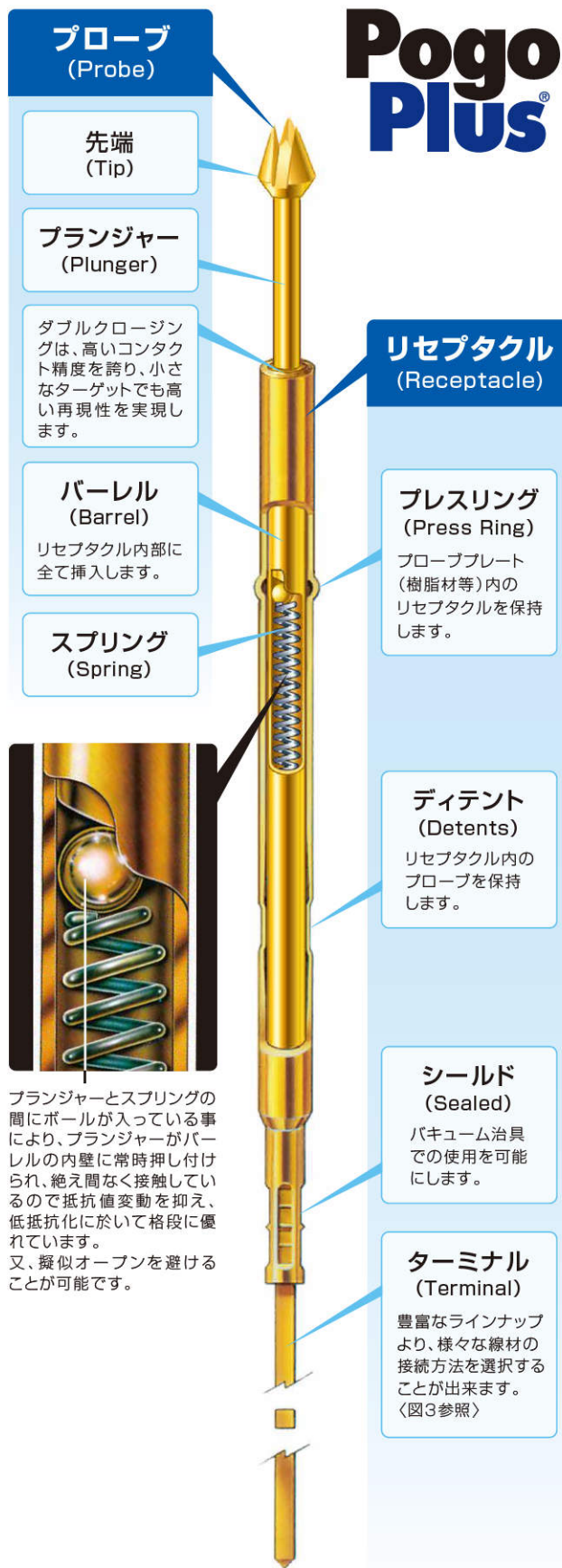


〈図2〉



〈図3〉

Pogo Plus®

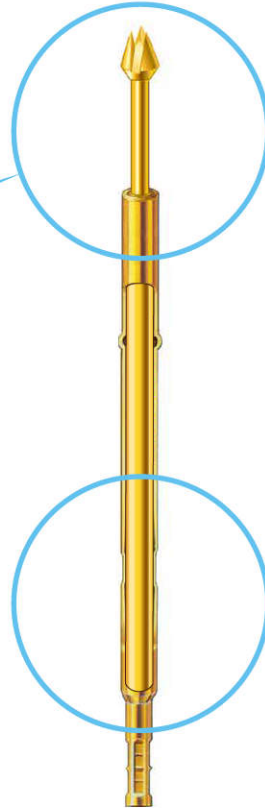
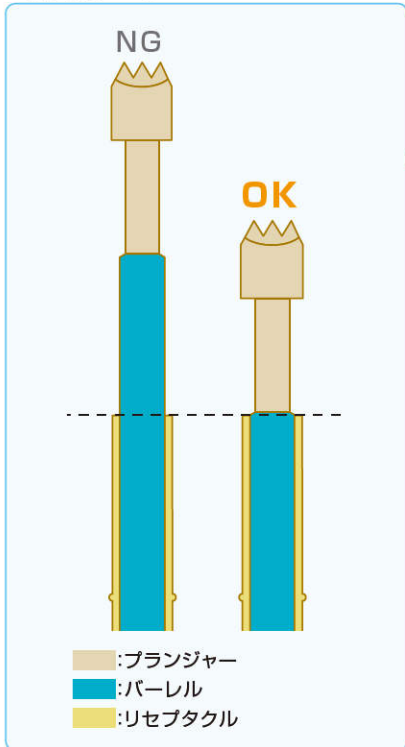


使用方法

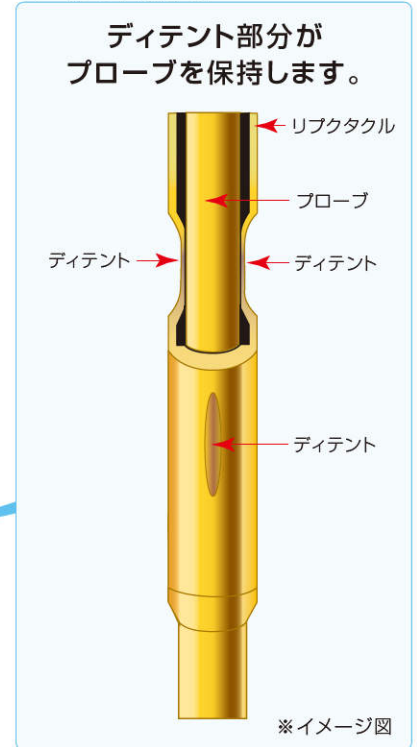
リセプタクルへのプローブ挿入方法

リセプタクルの末端部に、プローブが抜けるのを防ぐディテント(窪み)があります。
プローブ交換(挿抜)時、ディテント部を通過する際に多少の力を加える必要がございます。
プローブパーレル面・リセプタクルの挿入面が合わさる様ご使用下さい。(一部機種によっては面合わせにならないものもございます)

※挿入イメージ

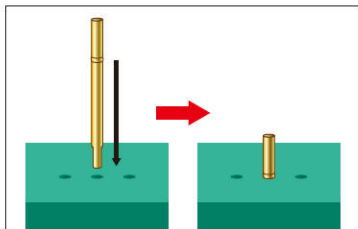


※ディテント部詳細

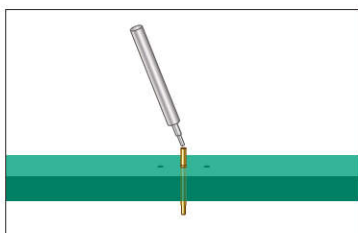


リセプタクル挿入方法

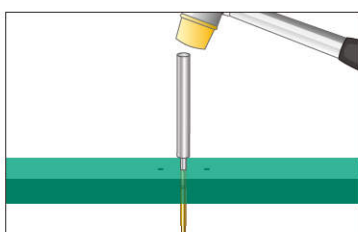
樹脂ボードにあけた穴へリセプタクルを打ち込みます。
リセプタクル上部のプレスリングが打ち込み圧にて潰れることにより、プローブプレート(樹脂材等)のリセプタクルを保持します。



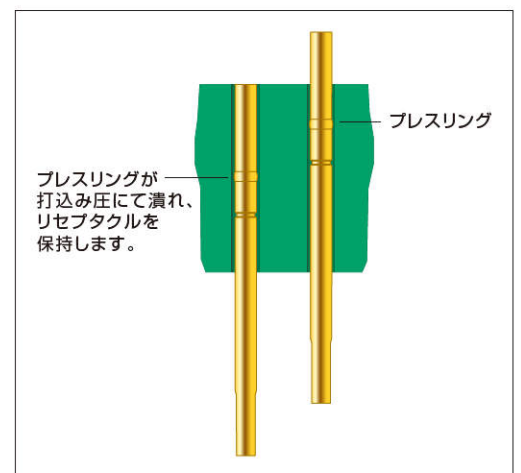
1.
穴にターミナル(配線部側)から、
プレスリング(膨らみ)まで挿入します。



2.
リセプタクル内部に打ち込み専用工具の
先端を入れます。



3.
小型プラスチックハンマー等を用い、打込む
ことにより、リセプタクルはプレスリングに
よって保持させれます。



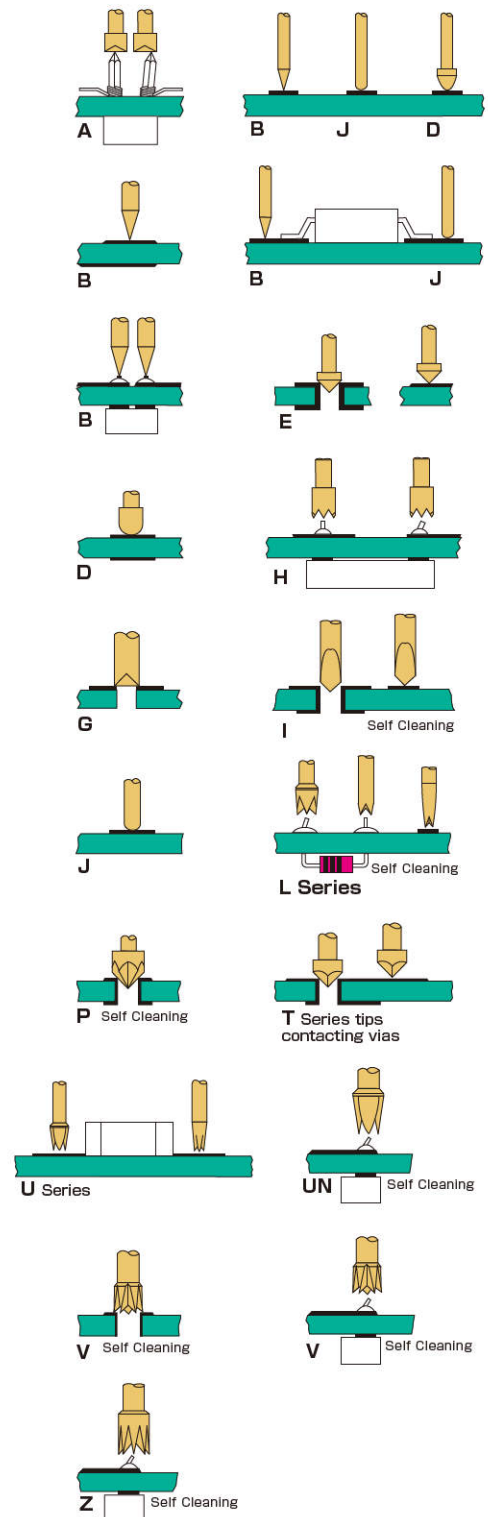
※上図のように同一平面(面打ち)から、仕様範囲内
までリセプタクルを浮かした状態に保持させ、使用
することが出来ます。

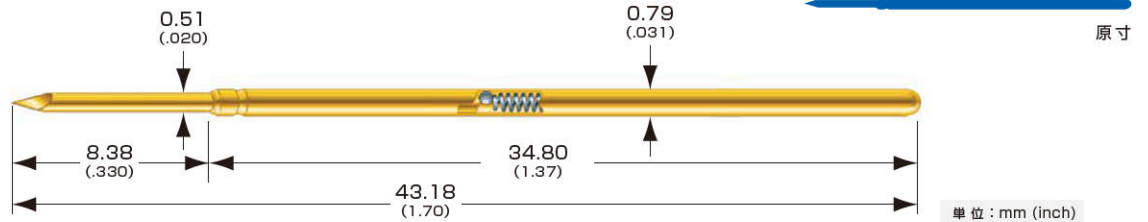
先端形状ラインナップ

A  Cup	B  Point	C  Flat Shaft	D  Bullet Nose
E  Conical	F  Flat Head	FP  Flat Pyramid	G  Cup Shaft
H  Serrated	HM  Serrated	I  Blade	I15  Blade
I18  Blade	I35  Blade	J  Radius	L  Crown 4-Point
L18  Crown 4-Point	L36  Crown 4-Point	T  Pyramid	T1  3-Sided
T10  3-Sided	T30  Pyramid 3-Sided	T36  Pyramid 3-Sided	TJ  Test Jet
UN  Trident®	V  Tulip 7-Point	Z  Crown 8-Point	Z1  Reduced Crown 8-Point

※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

使用例





機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

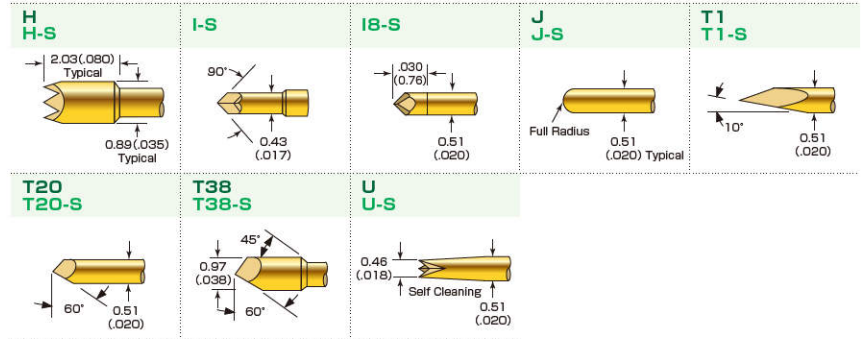
電氣的仕様 (定常状態)

最大電流	DC3アンペア(連続)
内部抵抗	15mΩ

材質及び仕上げ

プランジャー (POGO-72)	ベリリウム銅、金メッキ
プランジャー (POGO-72-Steel)	鋼、金メッキ
パーレル	ベリリウム銅、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼
ボール	ステンレス鋼

先端形状



スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時	
低 圧	2	17	57
標 準	4	43	113
重 圧	6	61	170
超 重 圧	8	88	227
超々重圧	10	108	283

単位: gf

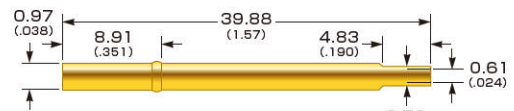
リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	0.97~0.99mm	
推奨ワイヤー	28~30AWG	
接 続 部	HPR-72W	クリンプ用(カシメ)
	HPR-72W-1	半田付け用
	HPR-72W-4	FASTITE®用 (AWG30のみ) 被覆外形0.48以下 ストリップ長3.2mm

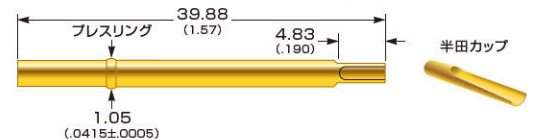
材質及び仕上げ

本 体	ベリリウム銅、両面金メッキ
-----	---------------

HPR-72W

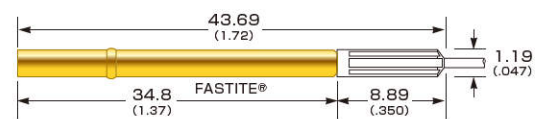


HPR-72W-1



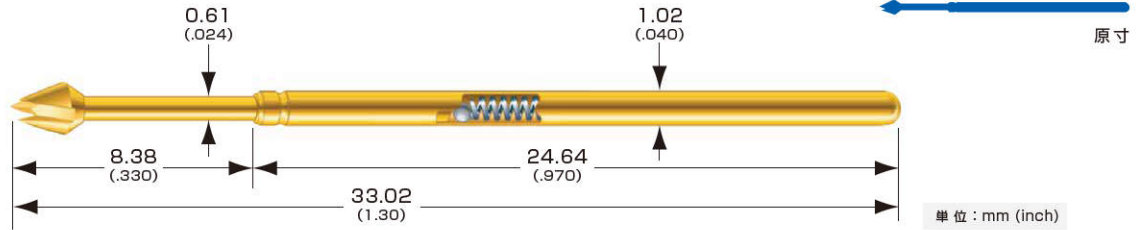
HPR-72W-4

(Shown with DS-62-1 Installed)



※FASTITE®の使用方法につきましては、最終ページをご覧ください。

単位: mm (inch)



単位: mm (inch)

機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC6アンペア(連続)
内部抵抗	10mΩ

材質及び仕上げ

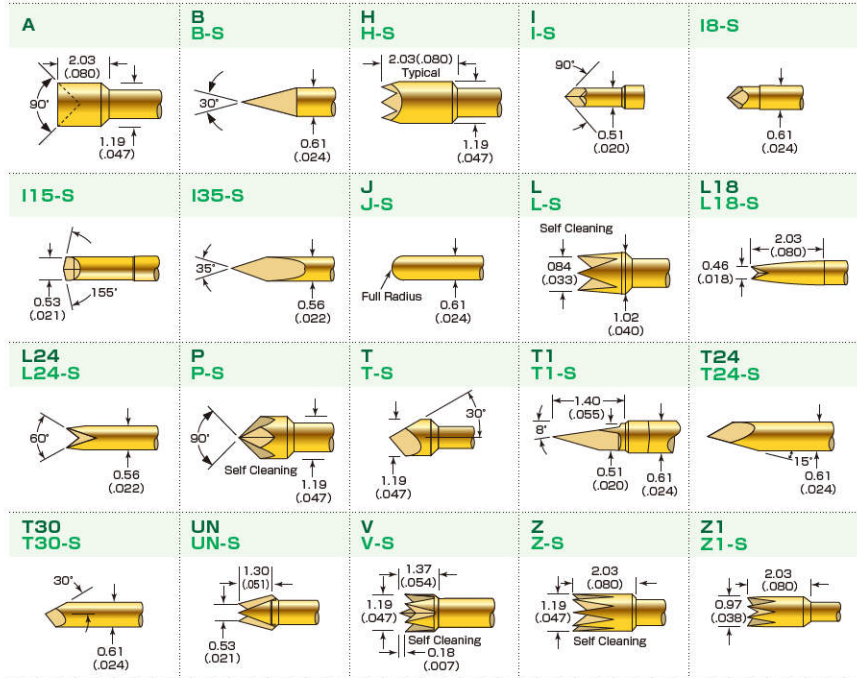
ブランジャー (POGO-1)	ベリリウム銅、金メッキ
ブランジャー (POGO-1-Steel)	鋼、金メッキ
パーレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼
ボール	ステンレス鋼

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
低圧	2	57
標準	4	113
重圧	6	170
超重圧	8	227
超々重圧	10	283

単位: gf

先端形状



単位: mm (inch)

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

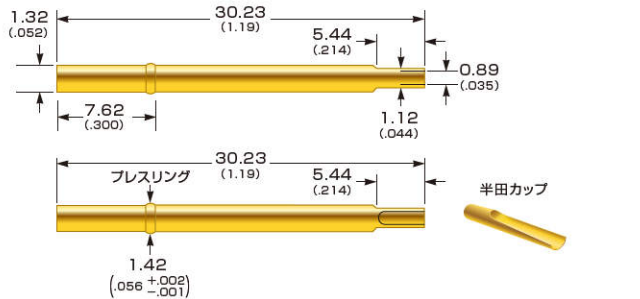
取付穴寸法	1.35~1.40mm	
推奨ワイヤー	24~28AWG	
接続部	LTR-1W	クリップ用(カシメ)
	LTR-1W-1	半田付け用
	LTR-1W-2	ワイヤーラッピング用 角ポスト

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポスト	リン青銅、金メッキ

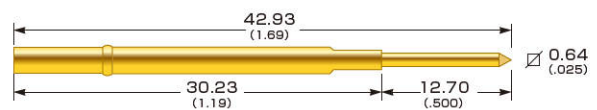
LTR-1W

Crimp connection:
Amp part #62185-1
for 26-28 gauge wire.
Amp part #42428-8
for 20-24 gauge wire



LTR-1W-1

LTR-1W-2



単位: mm (inch)



Pogo is Registered in U.S. Patent & Trademark office

※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **POGO-1** 先端形状 **A** スプリング荷重 **4** Steel* **S**

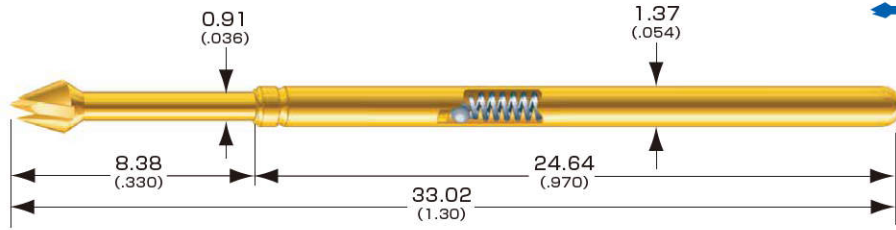
*ブランジャー材質Steelご希望の場合は、スプリング荷重の後に[S]を付けてください。

モデル名

POGO-25

TestCenters

2.54mmピッチ (100mil)



単位: mm (inch)

機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC8アンペア(連続)
内部抵抗	8mΩ

材質及び仕上げ

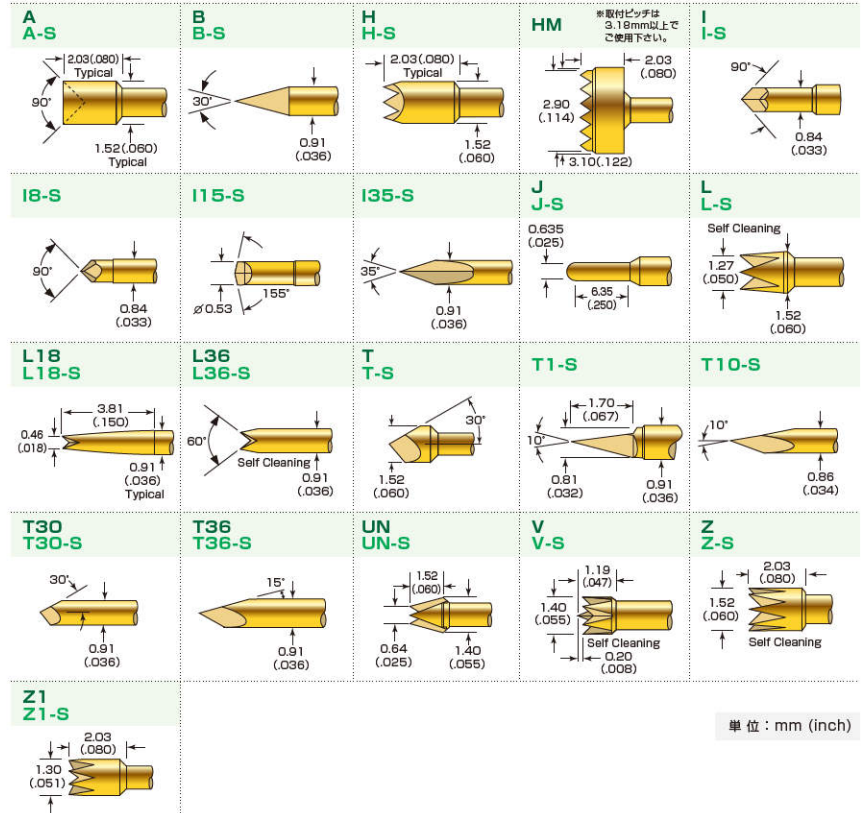
ブランチャー (POGO-25)	ベリリウム銅、金メッキ
ブランチャー (POGO-25-Steel)	鋼、金メッキ
パーレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼
ボール	ステンレス鋼

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
低圧	2	21
標準	4	43
重圧	6	73
超重圧	8	81
超々重圧	10	50
超々々重圧	16	111

単位: gf

先端形状



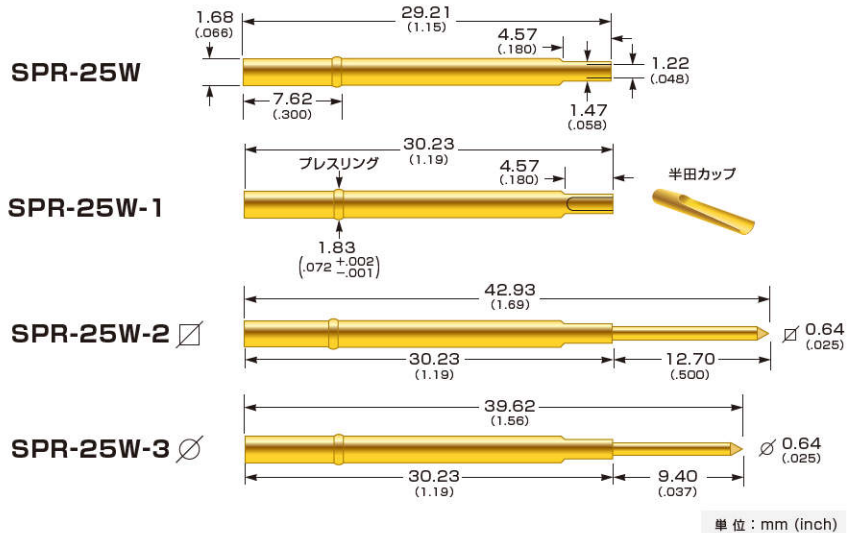
単位: mm (inch)

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	1.70~1.80mm	
推奨ワイヤー	22~26AWG	
接続部	SPR-25W	クリン用(カシメ)又は プッシュオンターミナル用 (AMP60983-1又は同等品)
	SPR-25W-1	半田付け用
	SPR-25W-2	ワイヤーラッピング用 角ポスト
	SPR-25W-3	コネクタ用丸ポスト

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポスト	リン青銅、金メッキ



単位: mm (inch)



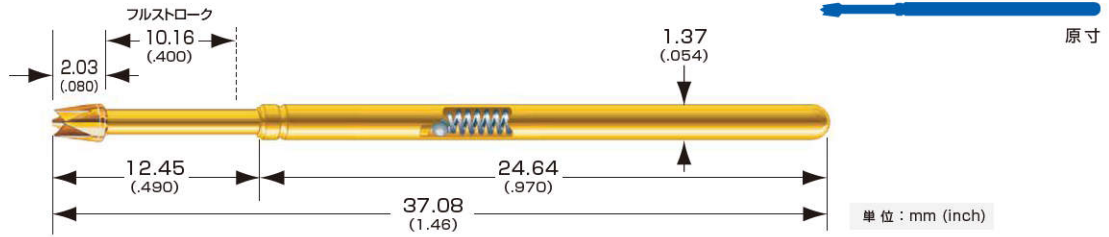
Pogo is Registered in U.S. Patent & Trademark office
※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **POGO-25** 先端形状 **A** - スプリング荷重 **4** - Steel* **S**

*ブランチャー材質Steelに希望の場合は、スプリング荷重の後に「S」を付けてください。



機械的仕様

フルストローク (LTP-25)	10.16mm
フルストローク (LTP-25TJ)	8.60mm
推奨ストローク	8.05mm
使用温度	-55℃~+105℃ -55℃~+150℃(超重圧)

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電氣的仕様 (定常状態)

最大電流	DC8アンペア(連続)
内部抵抗	8mΩ

材質及び仕上げ

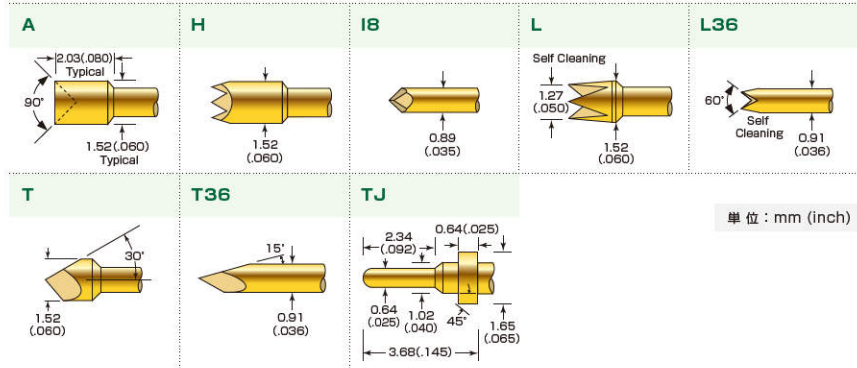
プランジャー	ベリリウム銅、金メッキ
パーレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	ピアノ線 ステンレス鋼(超重圧)
ボール	ステンレス鋼

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	4	31
重圧	6	28
超重圧	8	21

単位: gf

先端形状



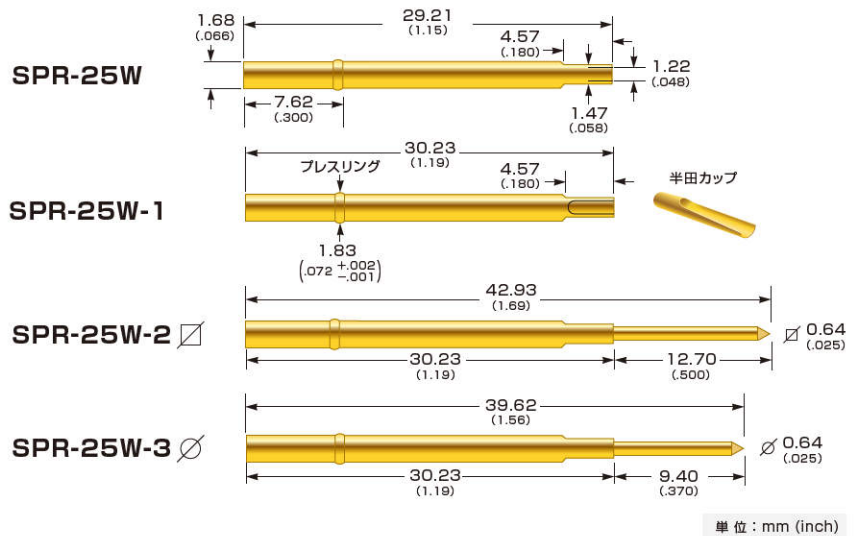
単位: mm (inch)

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	1.70~1.80mm	
推奨ワイヤー	22~26AWG	
接続部	SPR-25W	クリンプ用(カシメ)又は プッシュオンターミナル用 (AMP60983-1又は同等品)
	SPR-25W-1	半田付け用
	SPR-25W-2	ワイヤーラッピング用 角ポスト
	SPR-25W-3	コネクタ用丸ポスト

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポスト	リン青銅、金メッキ



単位: mm (inch)



※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **LTP-25** 先端形状 **A** - スプリング荷重 **4**

可動型リセプタクル

モデル名

DER-050
DER-075
DER-100

TestCenters

1.27mmピッチ (50mil)
1.91mmピッチ (75mil)
2.54mmピッチ (100mil)

リセプタクル仕様

※本製品を使用することにより、両端プローブとして使用する事が出来ます。
※使用方法はP3をご参照願います。

機械的仕様

	DER-050	DER-075	DER-100
フルストローク		4.06mm	
推奨ストローク		3.30mm	
テスト高さ		40.28mm	
全長		43.43mm	
取り付け穴寸法	0.97~0.99 mm	1.35~1.40mm	1.70~1.75mm

材質及び仕上げ

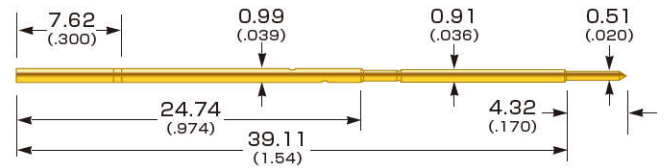
ブランジャー	ベリリウム銅、金メッキ		
パーレル	ニッケルシルバー、両面金メッキ		
スプリング	スチール合金		
リセプタクル	ベリリウム銅 両面金メッキ	ニッケルシルバー 両面金メッキ	
使用プローブ	POGO-62 (下記参照)	POGO-1 (6ページ参照)	POGO-25/LTP-25 (7.8ページ参照)

スプリング荷重±20%

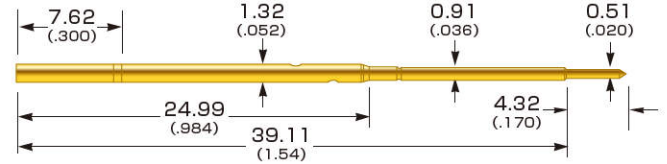
スプリングタイプ	3.5	99
----------	------------	----

単位: gf

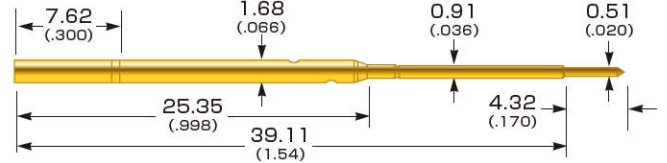
DER-050



DER-075



DER-100



先端形状

単位: mm (inch)



プローブ仕様

機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55°C~+105°C -55°C~+150°C(超重圧)

※-40°Cを超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC3アンペア(連続)
内部抵抗	15mΩ

材質及び仕上げ

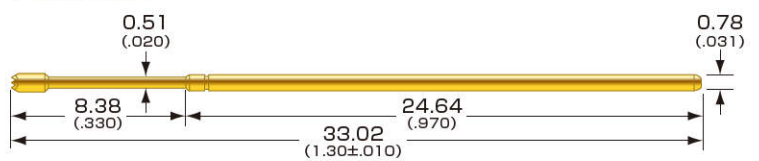
ブランジャー (POGO-62)	ベリリウム銅、金メッキ
ブランジャー (POGO-62-Steel)	鋼、金メッキ
パーレル	ベリリウム銅、両面金メッキ
スプリング	ピアノ線 ステンレス鋼(超重圧)
ボール	ステンレス鋼

スプリング荷重±20%g

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
低圧	2	14
標準	4	29
重圧	6	19

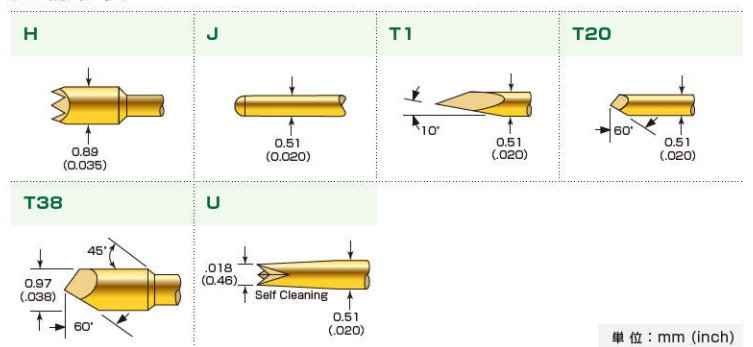
単位: gf

POGO-62



単位: mm (inch)

先端形状



単位: mm (inch)



※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: **DER-050** **B** - **3.5**

Example: **POGO-62** **H** - **4** - **S**

*ブランジャー材質Steelご希望の場合は、スプリング荷重の後に「S」を付けてください。

ECT LFRE:Cleaner Probes, Cleaner Environment.

鉛フリーへの挑戦

鉛フリー半田はインサーキットテストで多くの問題を引き起こす事が有ります。鉛フリー半田はリフロー温度が高く、それにより従来よりも硬く、厚いフラックス層や酸化皮膜が出来ます。フラックス層や酸化皮膜のこの厚い層は貫通するのが難しく、又プローブチップ上に積み重なります。

鉛フリー半田のフラックス層や酸化皮膜は、スプリングプローブに転移します。これらは、OSPとNo-Cleanアプリケーションで見つかる問題の多くです。

ECTは、特にこれらの問題を解決する新しいスプリングプローブを開発しました。



ECTの新鉛フリー半田対応LFREシリーズ

ECTの新しい鉛フリー半田対応プローブラインは、鉛フリー半田導入時に起こるOSPとNo-Cleanフラックスの接触問題とをかなり減らすいくつかの特徴を取り入れています。

● 新しい画期的なメッキ

我々の新しい鉛フリー半田対応プローブは、半田や破片の転移を減らす硬い・滑らかなメッキを取り入れています。

● 高い予備荷重

我々の新しい鉛フリー半田対応プローブは、より高い予備荷重を取り入れています。スプリングのより高い予備荷重は、ボードの変形による圧力変化を減らして、最初の衝撃を増やし、そして、パス率を高めます。

● バイアスポールデザイン

PogoPlus®と同様にバイアスポールデザインとなっており、擬似オープンに関係するパーレル内壁とプランジャー（プローブチップ）との連続的な通電を保証します。

● スプリング荷重の選択範囲

スプリング荷重の選択が限定される他社の製品に比べ、ECTのLFREシリーズでは100ミル、75ミル、および50ミルで様々なスプリング荷重の選択が可能です。

● スプリングの寿命

ECTの鉛フリー対応(LFRE)プローブ全てには、50万サイクルを凌ぐ機械的スプリング寿命が有ります。他社の鉛フリー対応プローブでは、スプリング予備荷重を増加させますが、場合によってはサイクル寿命を5万サイクル未満まで劇的に下げる場合があります。

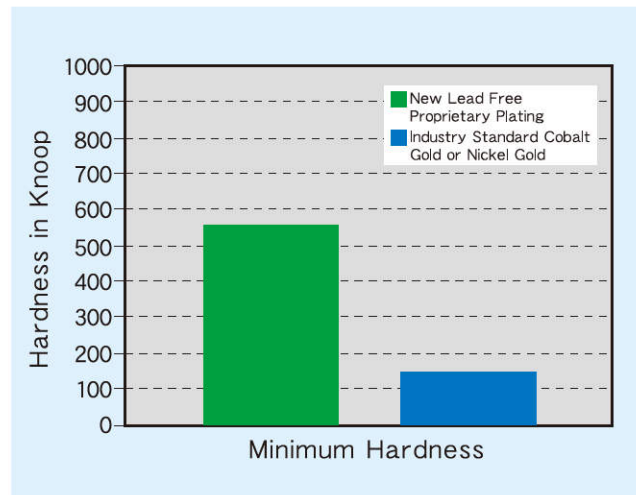
● ポイント精度

ECTの新しい鉛フリー対応プローブは、最も効果的にポイント精度を向上させるダブルロールクロージングを取り入れてます。ポイント精度が向上すると、フラックスの溜まり易いパッドの端を避ける結果をもたらします。

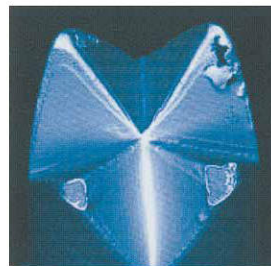
画期的鉛フリー対応メッキ対業界標準メッキ

標準金メッキの表面硬度は、130~200ヌーブです。ECTの新しい画期的な鉛フリー対応メッキは、業界標準の金メッキよりかなり硬く、硬度550~650ヌーブです。この方法で作られたプローブチップは、より耐久性があり、半田及び素材の転移の影響を受け難くなります。

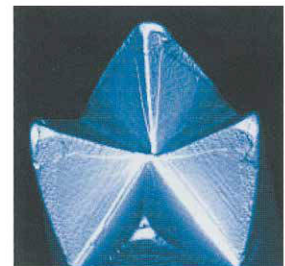
【画期的鉛フリー対応メッキ対業界標準メッキ】



未使用状態

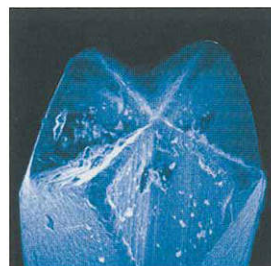


〈標準金メッキ〉

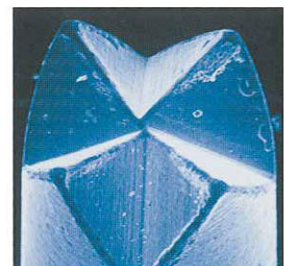


〈画期的鉛フリーメッキ〉

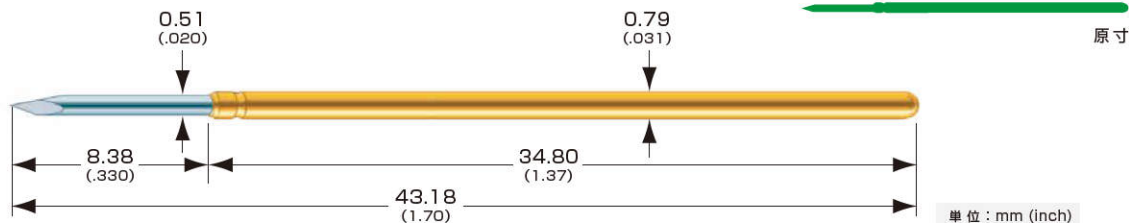
デブリ転移状態



〈標準金メッキ〉



〈画期的鉛フリーメッキ〉



機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55℃～+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

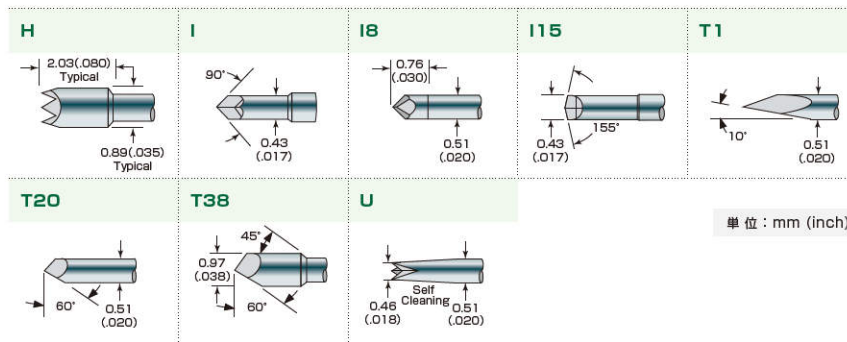
電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC3アンペア(連続)
内部抵抗	15mΩ

材質及び仕上げ

ブランジャー	特殊合金、LFREメッキ
バーレル	ベリリウム銅、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼
ボール	ステンレス鋼

先端形状



スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
重 圧 6	61	170
超 重 圧 8	88	227
超々重圧 10	109	283

単位: gf

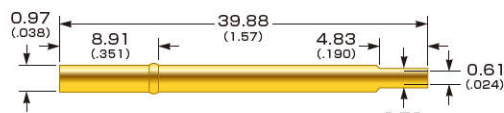
リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	0.97~0.99mm	
推奨ワイヤー	28~30AWG	
接 続 部	HPR-72W	クリンプ用(カシメ)
	HPR-72W-1	半田付け用
	HPR-72W-4	FASTITE®用 (AWG30のみ) 被覆外形φ0.48以下 ストリップ長3.2mm

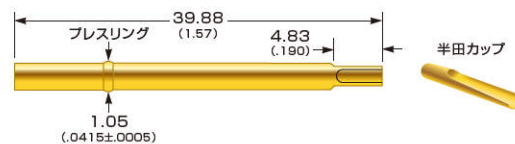
材質及び仕上げ

本 体	ベリリウム銅、両面金メッキ
-----	---------------

HPR-72W



HPR-72W-1



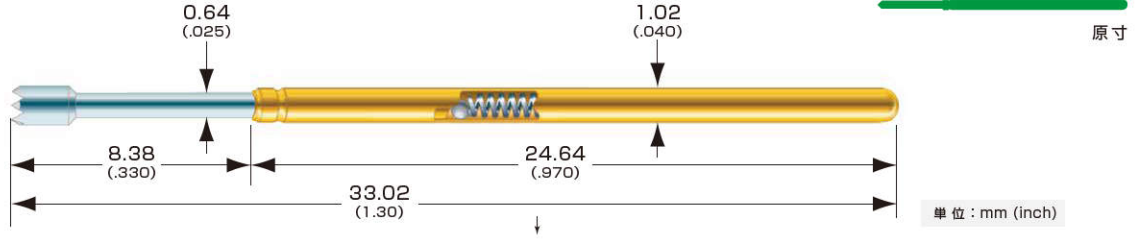
HPR-72W-4

(Shown with DS-62-1 Installed)



※FASTITE®の使用方法につきましては、最終ページをご覧ください。

単位: mm (inch)



機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電氣的仕様 (定常状態)

最大電流	DC6アンペア(連続)
内部抵抗	10mΩ

材質及び仕上げ

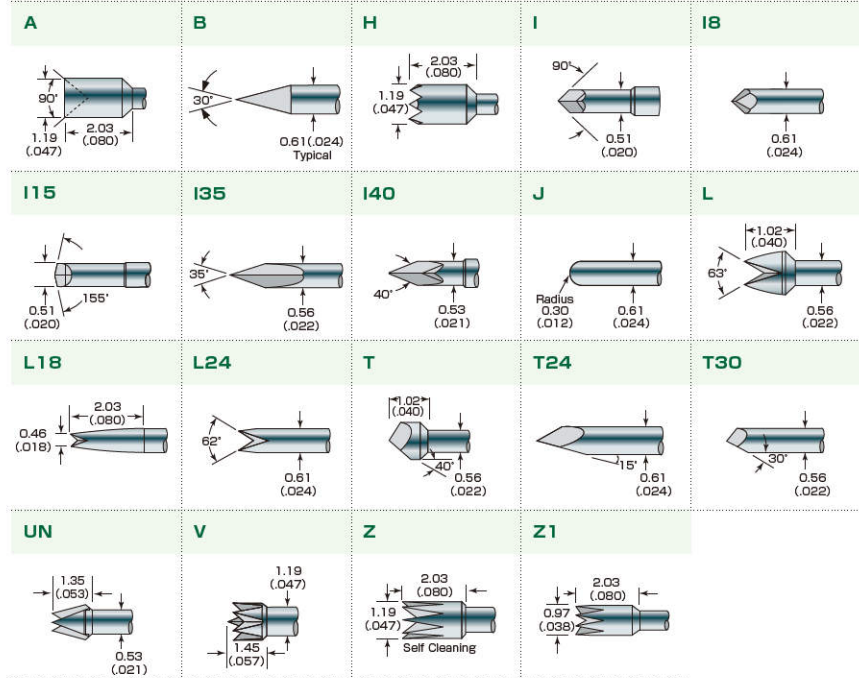
プランジャー	特殊合金、LFREメッキ
パレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼
ボール	ステンレス鋼

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
重圧	6	68
超重圧	8	49
超々重圧	10	81

単位: gf

先端形状



単位: mm (inch)

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

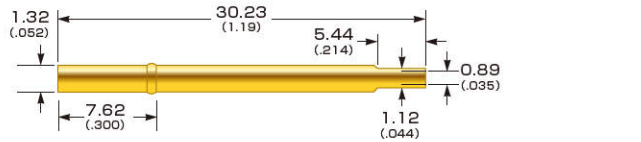
取付穴寸法	1.35~1.40mm	
推奨ワイヤー	24~28AWG	
接続部	LTR-1W	クリップ用(カシメ)
	LTR-1W-1	半田付け用
	LTR-1W-2	ワイヤーラッピング用 角ポスト

材質及び仕上げ

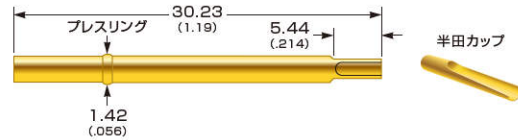
本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポスト	リン青銅、金メッキ

LTR-1W

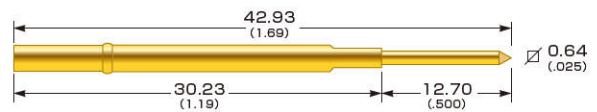
Crimp connection:
Amp part #62185-1
for 26-28 gauge wire.
Amp part #42428-8
for 20-24 gauge wire



LTR-1W-1



LTR-1W-2



単位: mm (inch)

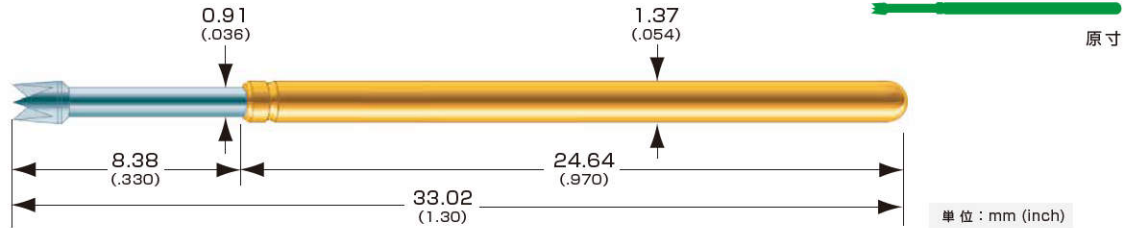


※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **LFRE-1** 先端形状 **A** - スプリング荷重 **6**



機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC8アンペア(連続)
内部抵抗	8mΩ

材質及び仕上げ

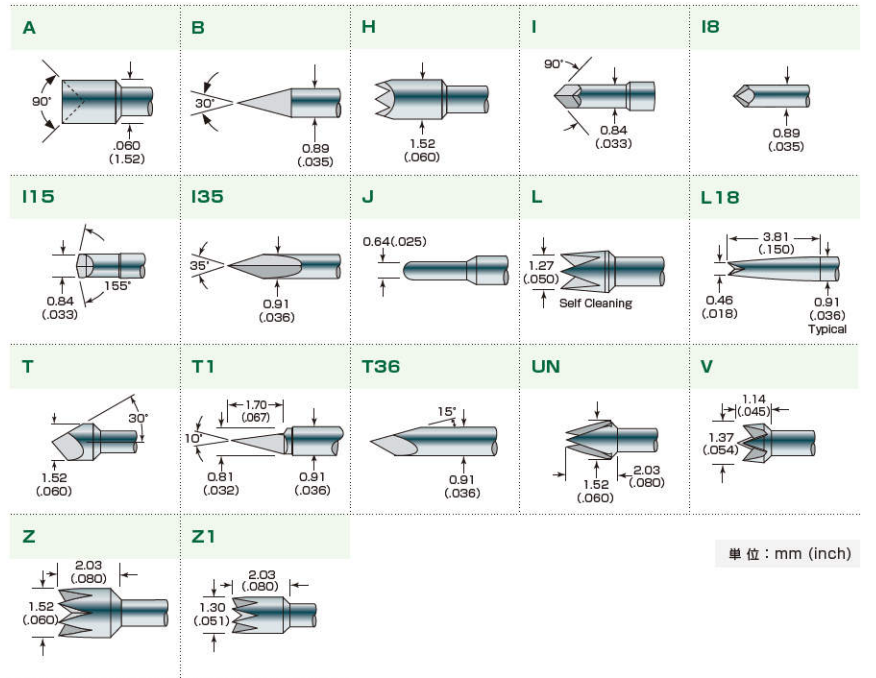
ブランジャー	特殊合金、LFREメッキ
パーレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼
ボール	ステンレス鋼

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時	
重 圧	6.5	75	184
超 重 圧	8	81	227
超々重圧	10	50	283
超々々重圧	12	127	340

単位: gf

先端形状

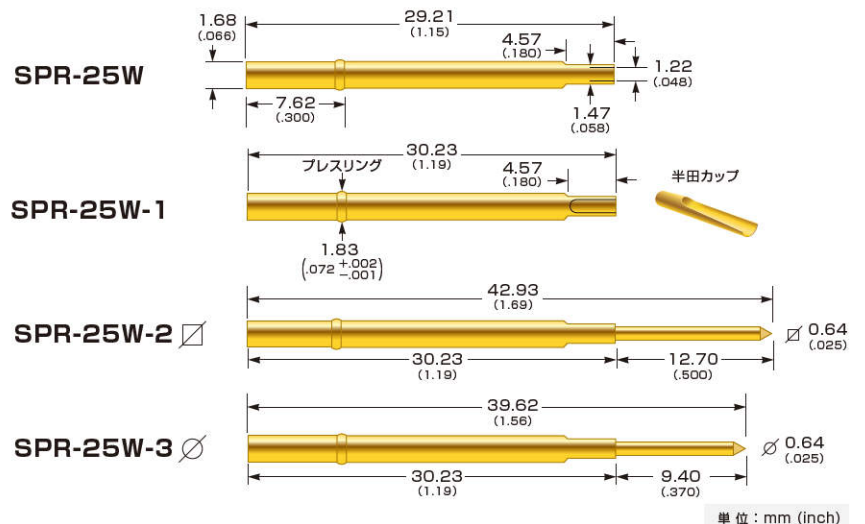


リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	1.70~1.80mm	
推奨ワイヤー	22~26AWG	
接 続 部	SPR-25W	クリップ用(カシメ)又は プッシュオンターミナル用 (AMP60983-1又は同等品)
	SPR-25W-1	半田付け用
	SPR-25W-2	ワイヤーラッピング用 角ポスト
	SPR-25W-3	コネクター用丸ポスト

材質及び仕上げ

本 体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポ ス ト	リン青銅、金メッキ

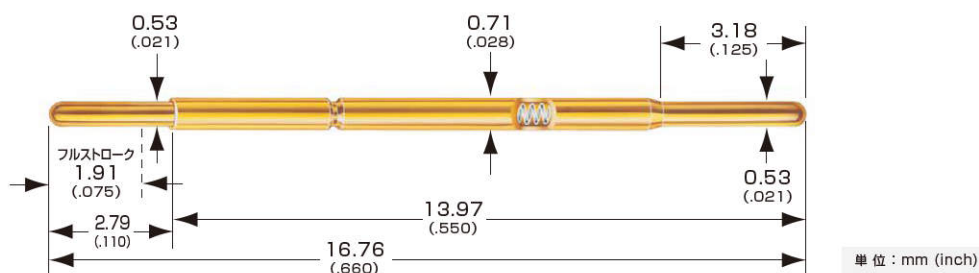


※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **LFRE-25** 先端形状 **H** スプリング荷重 **6.5**



単位：mm (inch)

機械的仕様

フルストローク	1.91mm
推奨ストローク	1.27mm
使用温度	-55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電氣的仕様 (定常状態)

最大電流	DC2アンペア(連続)
内部抵抗	35mΩ

材質及び仕上げ

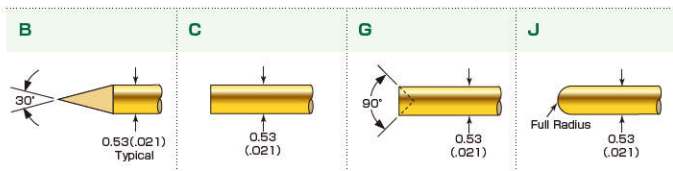
ブランジャー	ベリリウム銅、金メッキ
パーレル	ニッケルシルバー、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼、銀メッキ

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	23	50

単位：gf

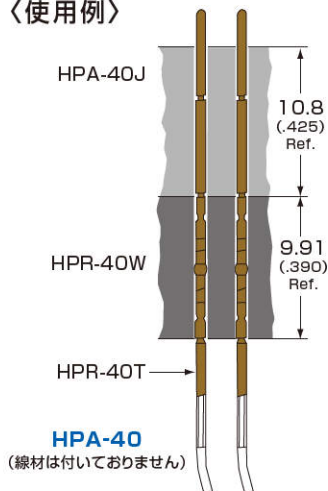
先端形状



※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

単位：mm (inch)

〈使用例〉

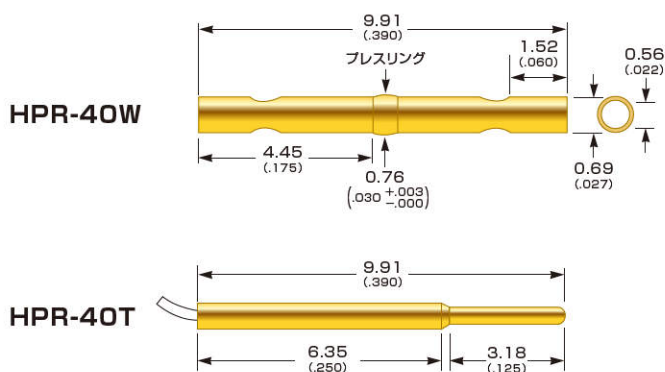


リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

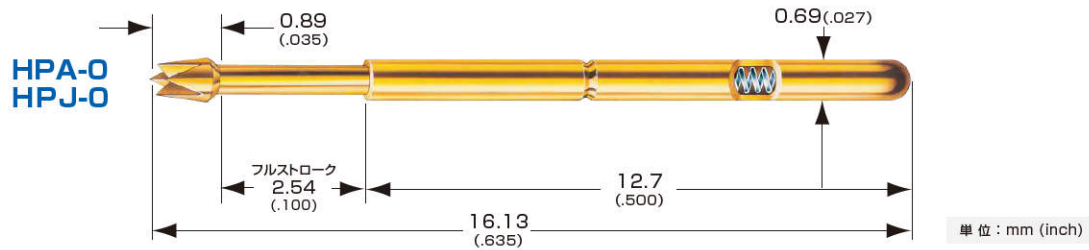
取付穴寸法	0.72~0.75mm	
推奨ワイヤー	28~30AWG	
接続部	HPR-40W	クリップ用(カシメ)
	HPR-40T	プラグインターミナル

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
----	-----------------



単位：mm (inch)



機械的仕様

フルストローク	2.54mm
推奨ストローク	1.70mm
使用温度	標準：-55℃～+150℃ 超重量型：-55℃～+105℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC3アンペア(連続)
内部抵抗 (HPA/HPJ)	35mΩ

材質及び仕上げ

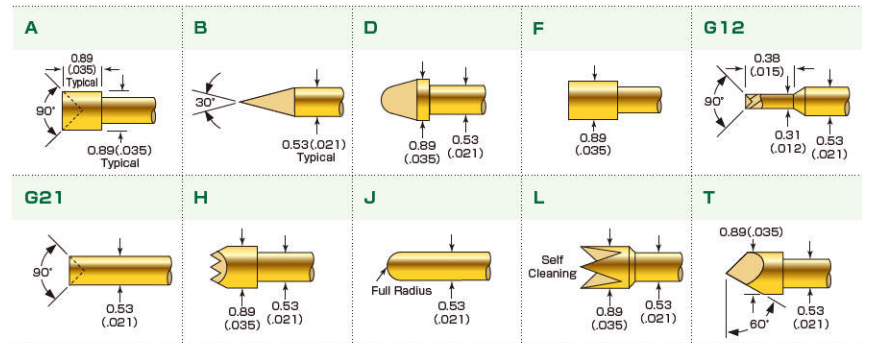
プランジャー (HPA/HPJ)	ベリリウム銅、金メッキ
バレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	標準：ステンレス鋼、銀メッキ 重量 (HPA)：ピアノ線、銀メッキ 重量 (HPJ)：ピアノ線、金メッキ

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ		初期	推奨ストローク時
HPA	標準	17	79
	重量 1	22	105
HPJ	標準	29	79
	重量 1	26	105

単位：gf

先端形状



※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

単位：mm (inch)

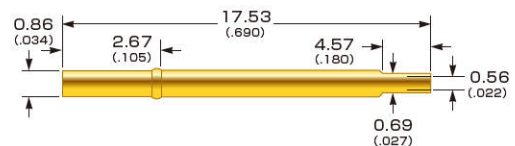
リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	0.89~0.93mm	
推奨ワイヤー	28~30AWG	
接続部	SPR-OW	クリンプ用(カシメ)
	SPR-OW-1	半田付け用
	SPR-OW-4	FASTITE™用 (30AWGのみ)

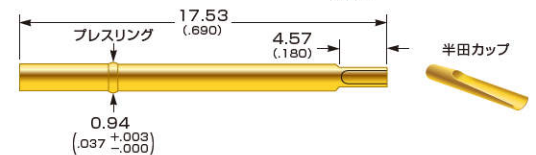
材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
----	-----------------

SPR-OW

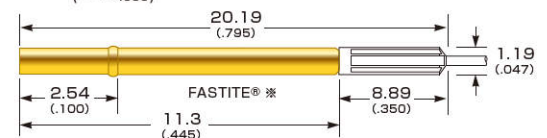


SPR-OW-1



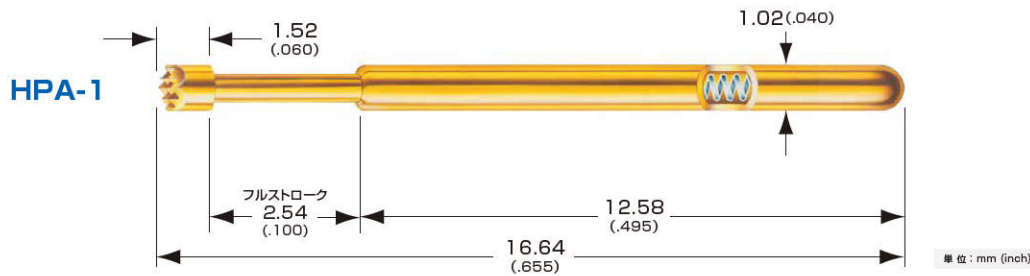
SPR-OW-4

(Shown with DS-62-1 Installed)



※FASTITE®の使用法につきましては、最終ページをご覧ください。

単位：mm (inch)



機械的仕様

フルストローク	2.54mm
推奨ストローク	1.70mm
使用温度	-55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電氣的仕様 (定常状態)

最大電流	DC3アンペア(連続)
内部抵抗 (HPA-1)	35mΩ

材質及び仕上げ

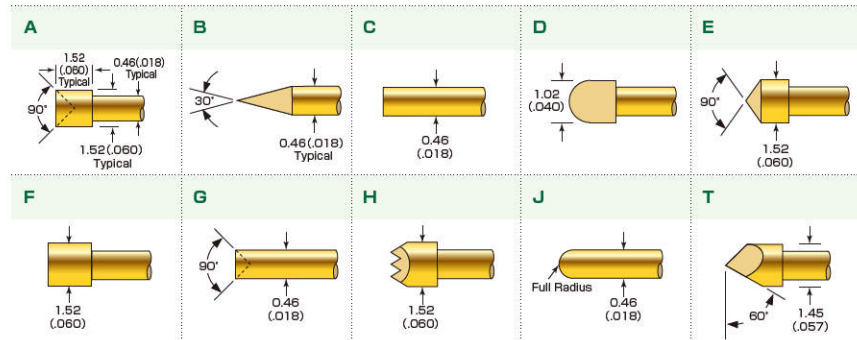
プランジャー (HPA-1)	ベリリウム銅、金メッキ
パレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼、銀メッキ

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	31	71
重圧 1	37	128

単位: gf

先端形状



※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

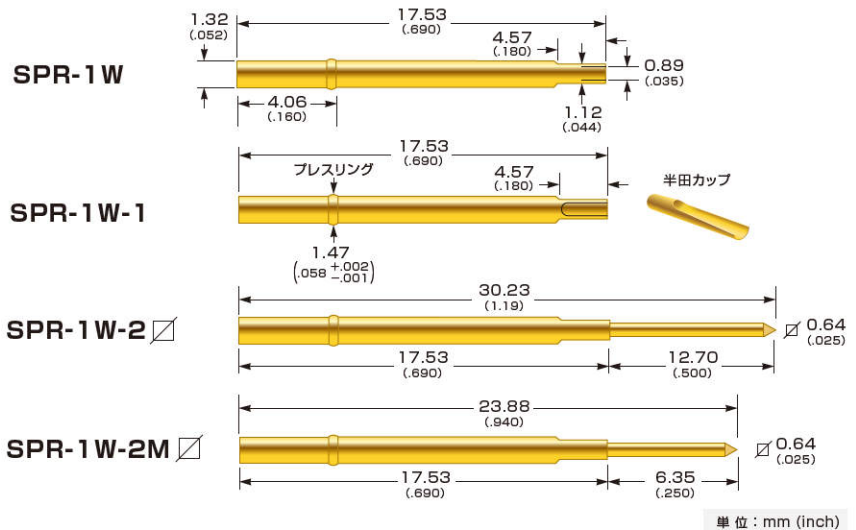
単位: mm (inch)

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	1.35~1.40mm	
推奨ワイヤー	24~28AWG	
接続部	SPR-1W	クリップ用(カシメ)
	SPR-1W-1	半田付け用
	SPR-1W-2	ワイヤーラッピング用
	SPR-1W-2M	ワイヤーラッピング用

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポスト	リン青銅、金メッキ



単位: mm (inch)

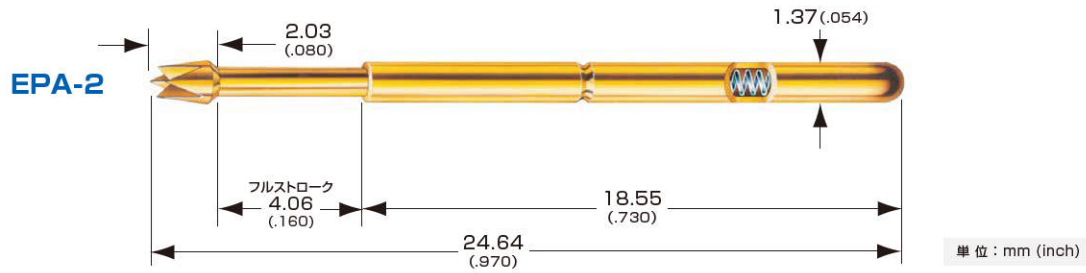


※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **HPA-1** 先端形状 **A** - スプリング荷重 **1**



機械的仕様

フルストローク	4.06mm
推奨ストローク	2.72mm
使用温度	-55°C~+105°C

※-40°Cを超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC5アンペア(連続)
内部抵抗 (EPA-2)	35mΩ

材質及び仕上げ

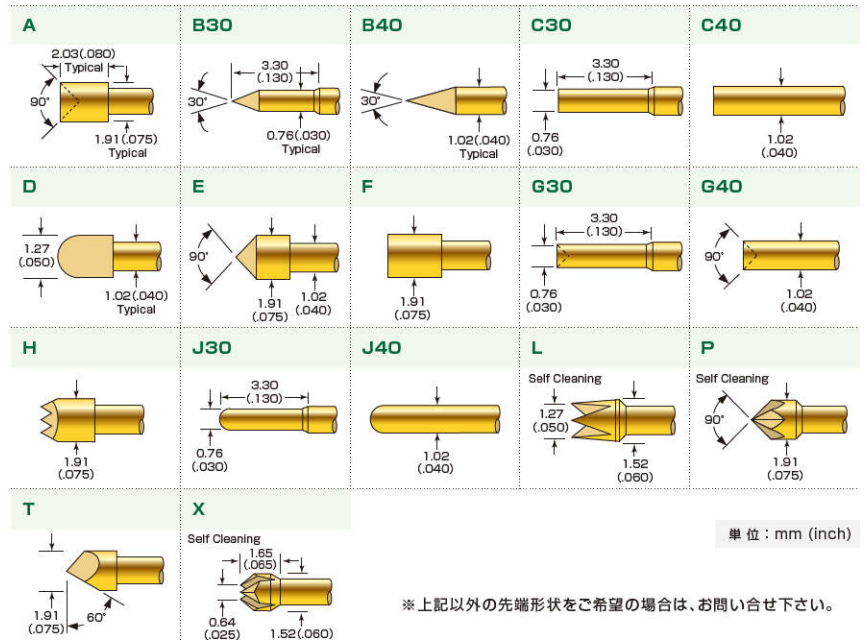
ブラジジャー (EPA-2)	ベリリウム銅、金メッキ
パーレル	ニッケルシルバー、両面金メッキ
スプリング	ピアノ線、銀メッキ
ボール	ステンレス鋼

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	31	99
重圧 1	75	184
超重圧 2	116	283

単位：gf

先端形状

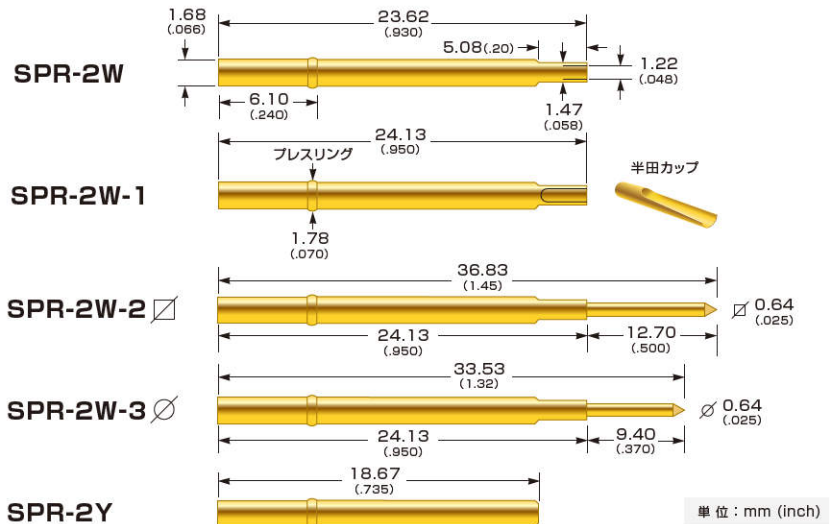


リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	1.70~1.75mm	
推奨ワイヤー	22~26AWG	
接続部	SPR-2W	クリップ用(カシメ)又は プッシュオンターミナル用 (AMP60983-1又は同等品)
	SPR-2W-1	半田付け用
	SPR-2W-2	ワイヤーラッピング用
	SPR-2W-3	コネクタ用丸ポスト
	SPR-2Y	プッシュオンターミナル用

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポスト	リン青銅、金メッキ

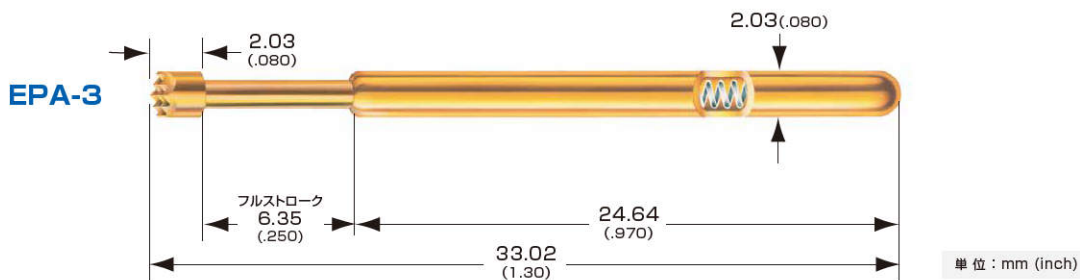


※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **EPA-2** 先端形状 **A** スプリング荷重 **1**



機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	標準: -55℃~+85℃ 重圧/超重圧: -55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

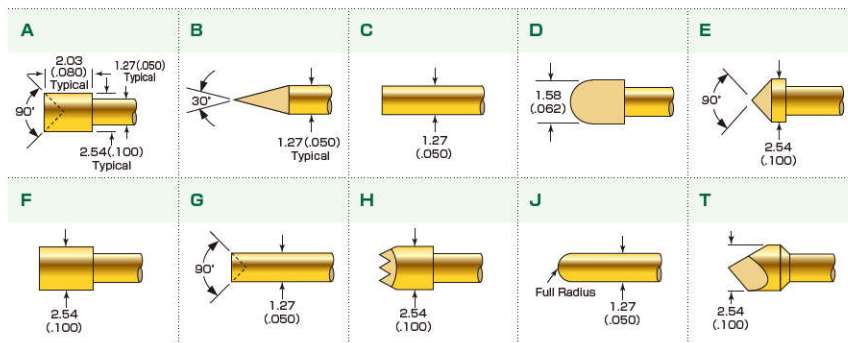
電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC6アンペア(連続)
内部抵抗 (EPA-3)	35mΩ

材質及び仕上げ

ブラジジャー (EPA-3)	ベリリウム銅、金メッキ
パーレル	ニッケルシルバー、両面金メッキ
スプリング	標準: ベリリウム銅、銀メッキ 重圧: ステンレス鋼、銀メッキ 超重圧: ステンレス鋼
ボール	黄銅、金メッキ

先端形状



※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

単位: mm (inch)

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	45	128
重圧	1 71	184
超重圧	2 119	332

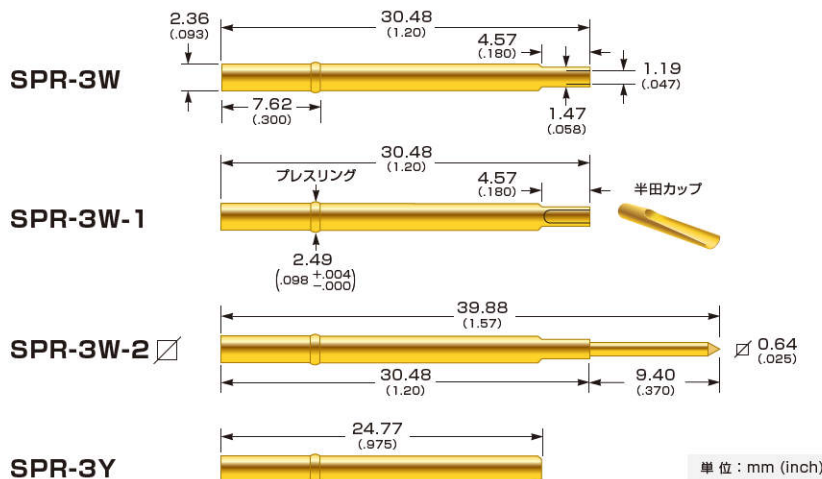
単位: gf

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	2.39~2.44mm	
推奨ワイヤー	22~26AWG	
接続部	SPR-3W	クリップ用(カシメ)又は プッシュオンターミナル用 (AMP60983-1又は同等品)
	SPR-3W-1	半田付け用
	SPR-3W-2	ワイヤーラッピング用
	SPR-3Y	プッシュオンターミナル用 (AMP42827-2又は同等品)

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポスト	リン青銅、金メッキ



単位: mm (inch)

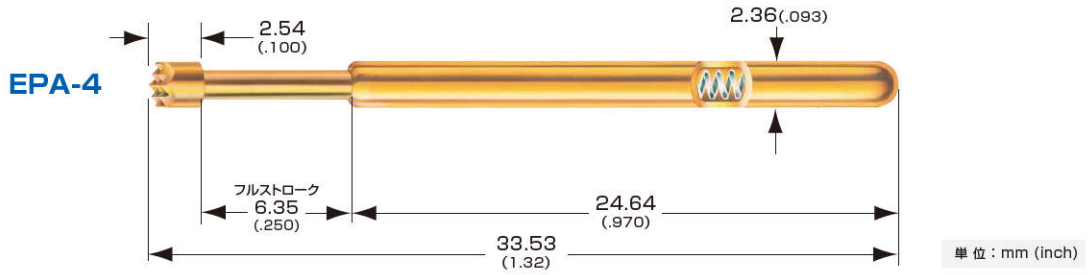


※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **EPA-3** 先端形状 **A** - スプリング荷重 **1**



機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	標準: -55°C~+85°C 重圧/超重圧: -55°C~+150°C

※-40°Cを超える場合は、ご相談下さい。

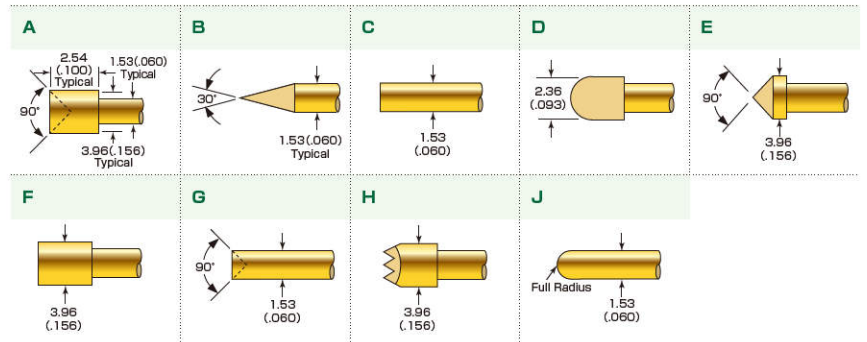
電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC7アンペア(連続)
内部抵抗 (EPA-4)	35mΩ

材質及び仕上げ

ブランチャー (EPA-4)	ベリリウム銅、金メッキ
バーレル	ニッケルシルバー、両面金メッキ
スプリング	標準: ベリリウム銅、銀メッキ 重圧: ステンレス鋼、銀メッキ 超重圧: ステンレス鋼
ボール	黄銅、金メッキ

先端形状



単位: mm (inch)

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	62	136
重圧 1	90	196
超重圧 2	190	335

単位: gf

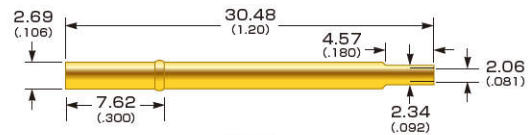
リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	2.72~2.77mm	
推奨ワイヤー	22~26AWG	
接続部	SPR-4W	クリップ用(カシメ)又は プッシュオンターミナル用 (AMP61260-1又は同等品)
	SPR-4W-1	半田付け用
	SPR-4W-2	ワイヤーラッピング用
	SPR-4Y	プッシュオンターミナル用 (AMP60908-1又は同等品)

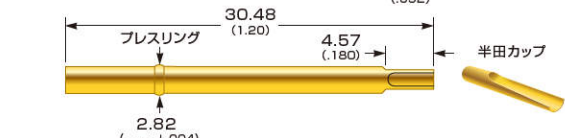
材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
ポスト	リン青銅、金メッキ

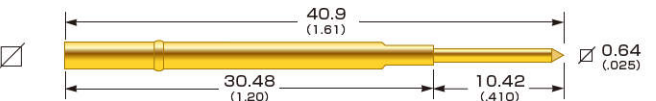
SPR-4W



SPR-4W-1



SPR-4W-2



SPR-4Y



単位: mm (inch)

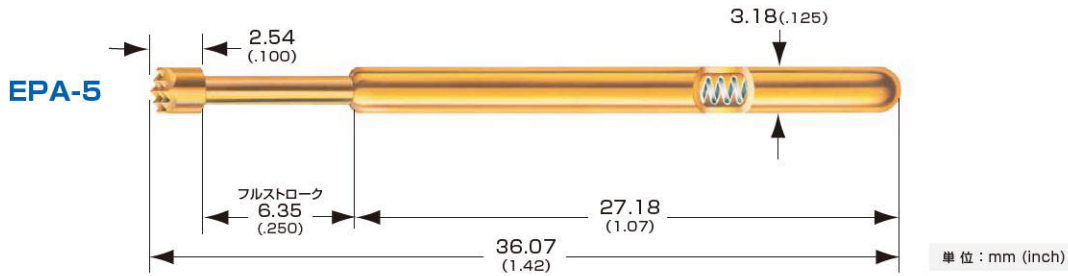


※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **EPA-4** 先端形状 **A** スプリング荷重 **1**



単位：mm (inch)

機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	標準：-55℃～+150℃ 超重圧：-55℃～+105℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電氣的仕様 (定常状態)

最大電流	DC8アンペア(連続)
内部抵抗	35mΩ

材質及び仕上げ

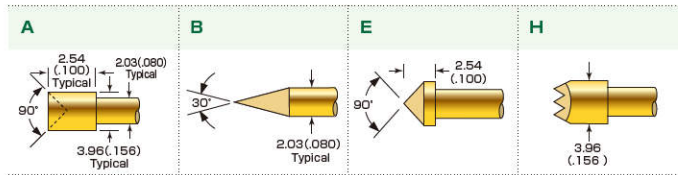
プランジャー	ベリリウム銅、両面金メッキ
バレル	ニッケルシルバー、両面金メッキ
スプリング	標準：ステンレス鋼、銀メッキ 超重圧：ピアノ線、銀メッキ
ボール	黄銅、金メッキ

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	174	456
超重圧	2	1361

単位：gf

先端形状



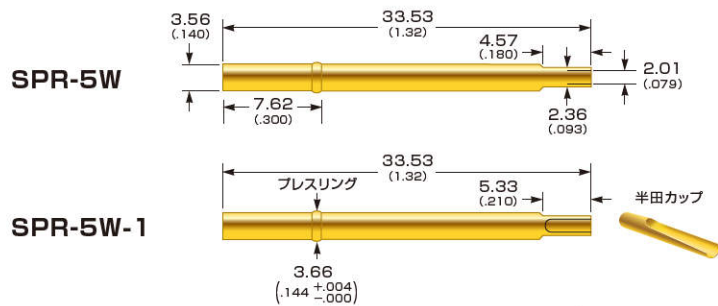
単位：mm (inch)

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	3.58~3.63mm	
推奨ワイヤー	22~26AWG	
接続部	SPR-5W	クリップ用(カシメ)又は プッシュオンターミナル用 (AMP61260-1又は同等品)
	SPR-5W-1	半田付け用

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー、両面金メッキ
----	-----------------



単位：mm (inch)

モデル名

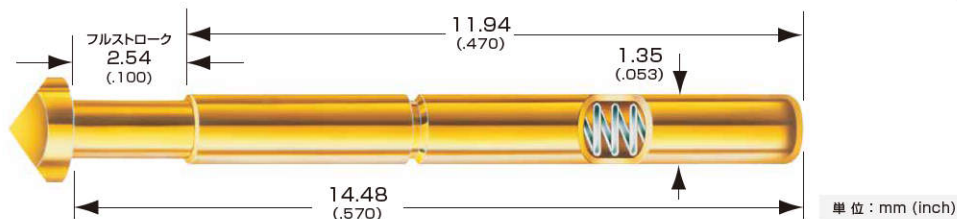
HPA-74

TestCenters

2.54mmピッチ (100mil)

3.96mmピッチ (156mil)

4.75mmピッチ (187mil)



原寸

機械的仕様

フルストローク	2.54mm
推奨ストローク	1.91mm
使用温度	標準: -55°C~+150°C 重圧: -55°C~+105°C

※-40°Cを超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC3アンペア(連続)
内部抵抗	35mΩ

材質及び仕上げ

プランジャー	ペリリウム銅、金メッキ
パーレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	標準: ステンレス鋼、銀メッキ 重圧: ピアノ線、銀メッキ

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	48	85
重圧	1	80

単位: gf

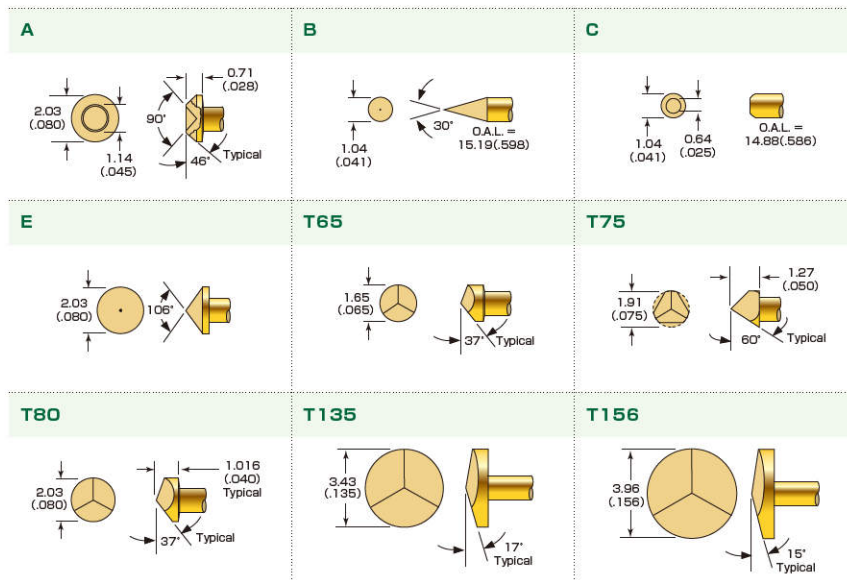
対応スルーホール径

HPA-74A	ランド・パッド用	HPA-74T75	1.78mm以下
HPA-74B	ランド・パッド用	HPA-74T80	1.85mm以下
HPA-74C	ランド・パッド用	HPA-74T135	3.18mm以下
HPA-74E	1.85mm以下	HPA-74T156	3.81mm以下
HPA-74T65	1.47mm以下		

推奨取付ピッチ

HPA-74A, B, C, E, T65, T75, T80	2.54mm
HPA-74T135	3.96mm
HPA-74T156	4.75mm

先端形状



単位: mm (inch)

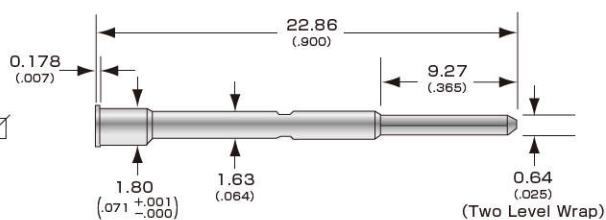
リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

取付穴寸法	1.70~1.75mm
推奨ワイヤー	26~30AWG
接続部	EPR-74W-2 ワイヤラッピング用

材質及び仕上げ

本体	ニッケルシルバー
ポスト	ニッケルシルバー

EPR-74W-2



単位: mm (inch)



※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **HPA-74** 先端形状 **B** スプリング荷重 **1**

ファインピッチプローブ

モデル名

MEP-22B MEPJ-22BD

TestCenters

0.51mmピッチ
(20mil)

原寸

機械的仕様

フルストローク	2.01mm
推奨ストローク (MEP-22)	1.27mm
推奨ストローク (MEPJ-22BD)	1.33mm
取付穴寸法	0.34~0.36mm
使用温度	-55℃~+105℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電氣的仕様 (定常状態)

最大電流	DC2アンペア(連続)
内部抵抗	125mΩ

材質及び仕上げ

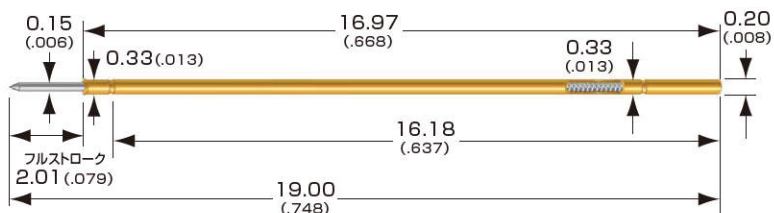
プランジャー	銅、ニッケルボロンメッキ
パーレル (MEP-22)	ベリリウム銅、両面金メッキ
パーレル (MEPJ-22BD)	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	ピアノ線、金メッキ

スプリング荷重±20%

	初期	推奨ストローク時
MEP-22	14	48
MEPJ-22BD	11	48

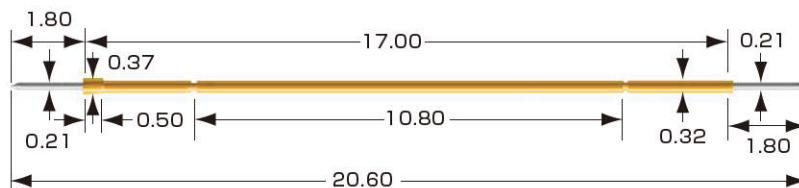
単位: gf

MEP-22B (一体型) リセブタクル不要(直接配線)



※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

MEPJ-22BD (両端) リセブタクル不要(配線なし)



単位: mm (inch)



※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状をご指定ください。

Example: モデル名 **MEP-22** 先端形状 **B**

ファインピッチプローブ

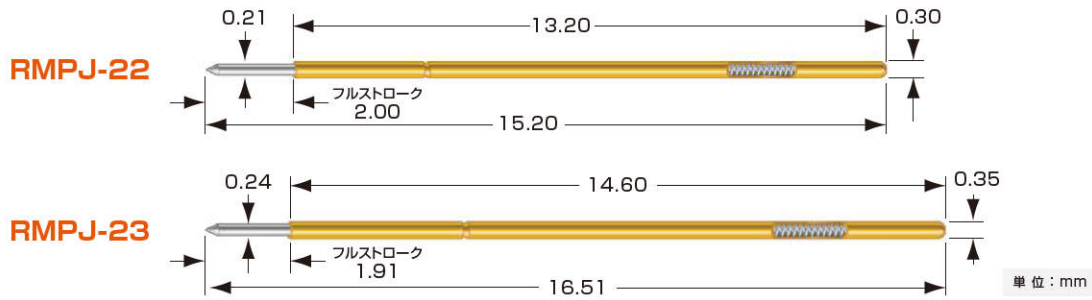
モデル名

RMPJ-22 RMPJ-23

TestCenters

0.51mmピッチ (20mil)

0.64mmピッチ (25mil)



原寸

機械的仕様

フルストローク (RMPJ-22)	2.00mm
フルストローク (RMPJ-23)	1.91mm
推奨ストローク	1.27mm
使用温度	-55℃～+105℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC2アンペア(連続)
内部抵抗	125mΩ

材質及び仕上げ

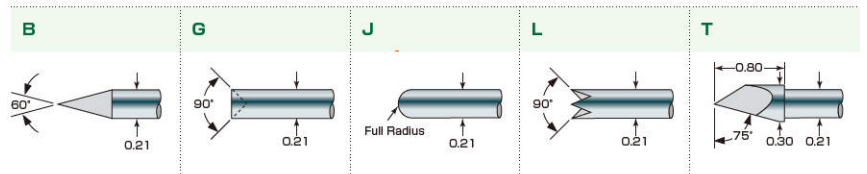
ブランジャー	鋼、ニッケルボロンメッキ
パーレル	リン青銅、両面金メッキ
スプリング	ピアノ線、金メッキ

スプリング荷重±20%

	初期	推奨ストローク時
RMPJ-22	14	43
RMPJ-23	16	30

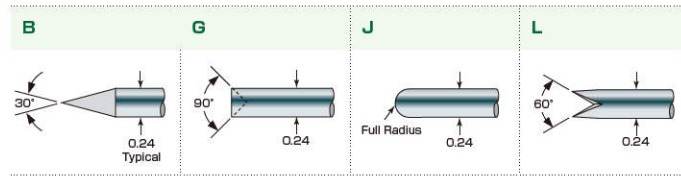
単位: gf

RMPJ-22 先端形状



※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

RMPJ-23 先端形状



※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

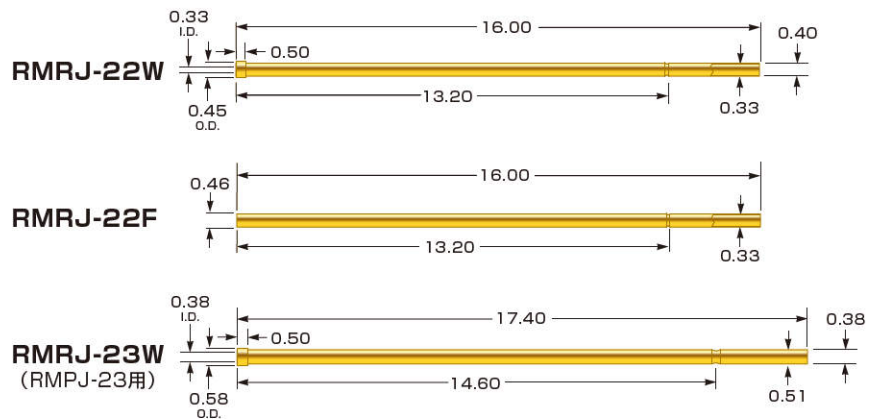
単位: mm

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

	RMRJ-22W RMRJ-22F	RMRJ-23W
取付穴寸法	0.41~0.43mm	0.52~0.55mm
推奨ワイヤー	33AWG	30AWG
接続部	クリップ用(カシメ)	クリップ用(カシメ)

材質及び仕上げ

本体	ベリリウム銅 両面金メッキ	リン青銅 両面金メッキ
----	------------------	----------------



単位: mm



※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状をご指定ください。

Example: モデル名 **RMPJ-22** 先端形状 **B**

ファインピッチプローブ

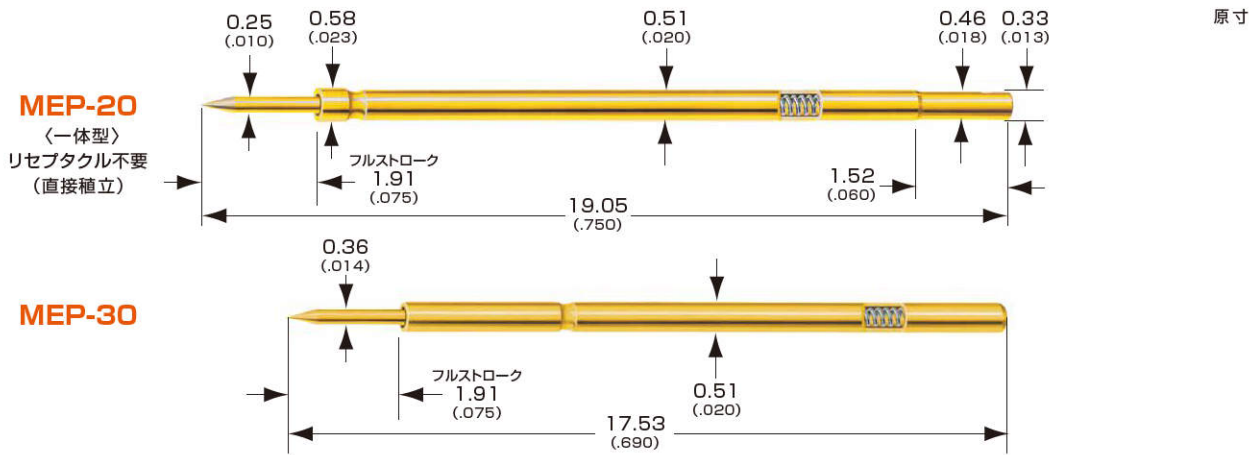
モデル名

MEP-20 MEP-30

TestCenters

0.64mmピッチ (25mil)

0.90mmピッチ (35mil)



機械的仕様

フルストローク	1.91mm
推奨ストローク	1.27mm
使用温度	-55℃~+105℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	DC2アンペア (連続)
内部抵抗	50mΩ

材質及び仕上げ

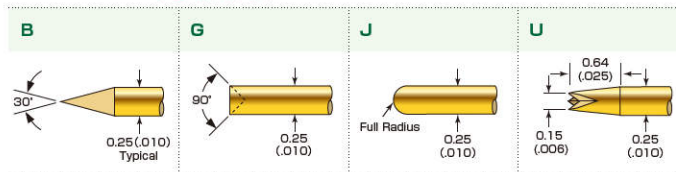
プランジャー	ベリリウム銅、金メッキ
パーレル	ベリリウム銅、両面金メッキ
スプリング(MEP-20)	ピアノ線、銀メッキ
スプリング(MEP-30)	ピアノ線、金メッキ

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
標準	11	39

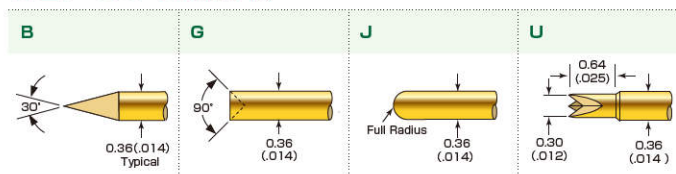
単位: gf

MEP-20 先端形状



※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

MEP-30 先端形状



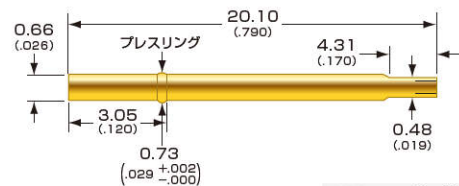
※上記以外の先端形状をご希望の場合は、お問い合わせ下さい。

単位: mm (inch)

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

	MEP-20	HPR-30W
取付穴寸法	0.52~0.55mm	0.67~0.70mm
推奨ワイヤー	被覆外形φ0.48以下 30AWG	30AWG
接続部	クリンプ用(カシメ)	クリンプ用(カシメ)

HPR-30W



単位: mm (inch)

材質及び仕上げ

本体	ベリリウム銅、両面金メッキ
----	---------------



※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状をご指定ください。

Example: モデル名 **MEP-20** 先端形状 **B**

高電流プローブ

モデル名

HCP-25 HCP-13 HCP-14/15

TestCenters

2.54mmピッチ (100mil)

3.18mmピッチ (125mil)

4.75mmピッチ (187mil)



機械的仕様

フルストローク	6.35mm
推奨ストローク	4.24mm
使用温度	-55℃~+150℃

※-40℃を超える場合は、ご相談下さい。

電氣的仕様 (定常状態)

最大電流 (HCP-25)	10アンペア
最大電流 (HCP-13)	15アンペア
最大電流 (HCP-14)	25アンペア
最大電流 (HCP-15)	35アンペア
内部抵抗	25mΩ

材質及び仕上げ

ブラジジャー	ベリリウム銅、金メッキ
パーレル	リン青銅、銀下地、両面金メッキ
スプリング	ステンレス鋼、銀メッキ
ポール (HCP-25)	ステンレス鋼
ポール (HCP-13,14,15)	ステンレス鋼

スプリング荷重±20%

スプリングタイプ	初期	推奨ストローク時
HCP-25	37	113
HCP-13	41	128
HCP-14	24	136
HCP-15	107	456

単位：gf

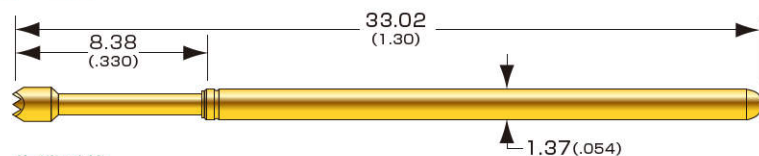
リセプタクル仕様

※使用方法はP3をご参照願います。

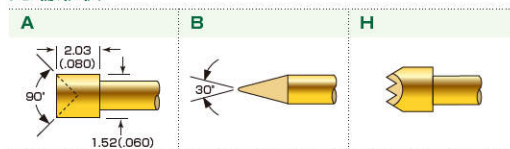
HCP-13	SPR-3シリーズ(18ページ)
HCP-14	SPR-4シリーズ(19ページ)
HCP-15	SPR-5シリーズ(20ページ)
HCP-25	SPR-25シリーズ(7ページ)

※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

HCP-25

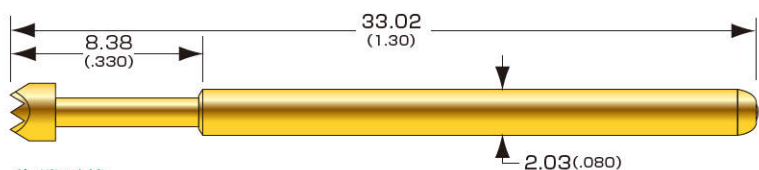


先端形状

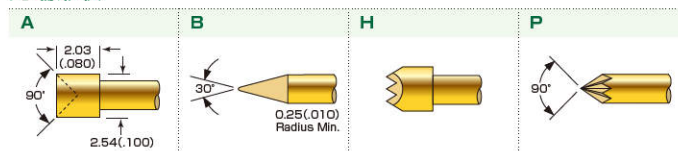


原寸

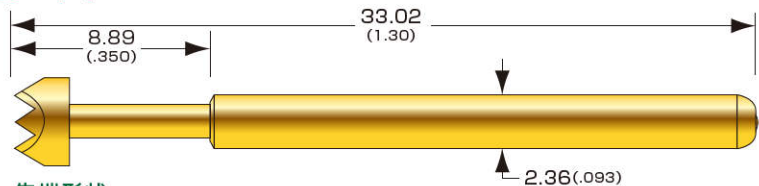
HCP-13



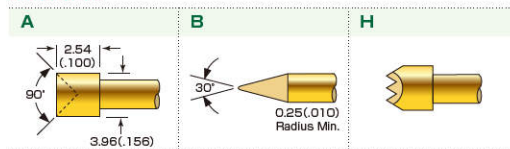
先端形状



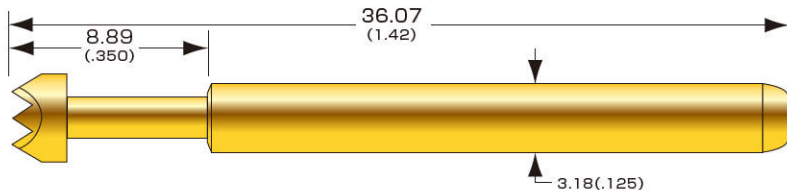
HCP-14



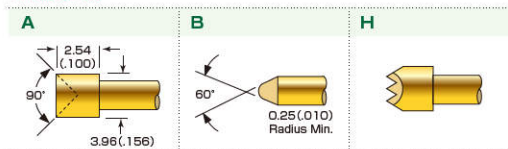
先端形状



HCP-15



先端形状



単位：mm (inch)



ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・先端形状をご指定ください。

Example: モデル名 **HCP-25** 先端形状 **A**

スイッチプローブ

モデル名

MSP-25C

MSP-3C

MSP-5C

TestCenters

2.54mmピッチ (100mil)

3.18mmピッチ (125mil)

4.75mmピッチ (187mil)

機械的仕様

	MSP-25C	MSP-3C	MSP-5C
フルストローク	3.18mm	3.56mm	4.70mm
推奨ストローク	2.16mm		3.35mm
スイッチポイント	0.76mm		0.64mm

電気的仕様 (定常状態)

最大電流	3アンペア	5アンペア
平均スイッチ抵抗	50mΩ	20mΩ

材質及び仕上げ

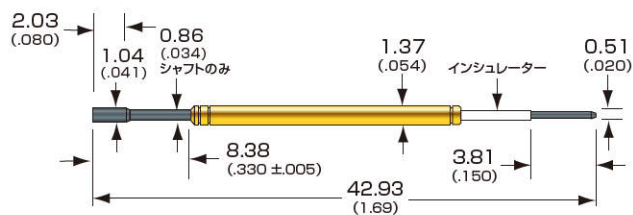
ブラジジャー	ベリリウム銅 ニッケルメッキ	黄銅 ニッケルメッキ	
パーレル	リン青銅 両面金メッキ	ニッケルシルバー 銀メッキ	黄銅 銀メッキ
スプリング	ピアノ線 銀メッキ	ステンレス鋼 銀メッキ	ステンレス鋼 銀メッキ
インシュレーター	デルリン	KEL-F	
ターミナル	ベリリウム銅 銀メッキ	黄銅 銀メッキ	

スプリング荷重±20%

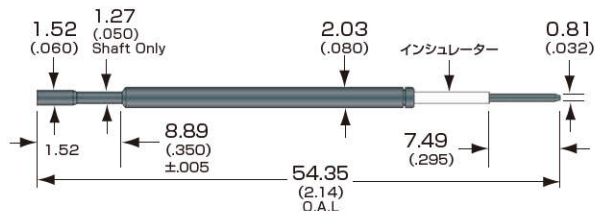
スプリングタイプ	スイッチポイント	推奨ストローク時	
MSP-25C	標準	169	212
MSP-3C	標準	116	184
	重圧 1	482	992
MSP-5C	標準	40	146
	重圧 1	601	992

単位: gf

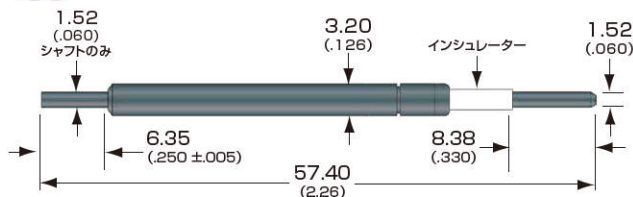
MSP-25C



MSP-3C

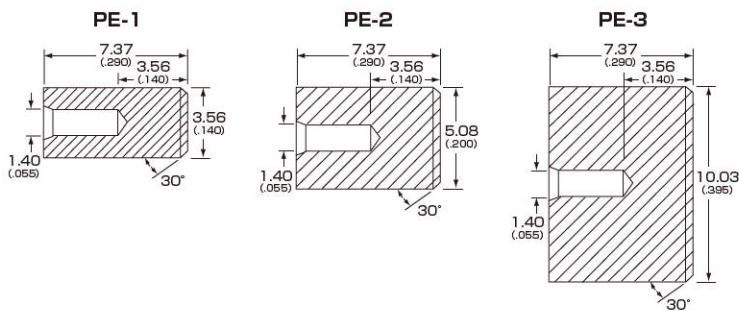


MSP-5C



単位: mm (inch)

CAPS FOR MSP-3C



単位: mm (inch)

リセプタクル仕様 ※使用方法はP3をご参照願います。

MSP-25C	SPR-25Wのみ (7ページ)
MSP-3C	SPR-3Wのみ (18ページ)
MSP-5C	SPR-5Wのみ (20ページ)



※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名・スプリング荷重をご指定ください。

Example: モデル名 **MSP-25C** スプリング荷重 **1**

インターフェースピン

モデル名

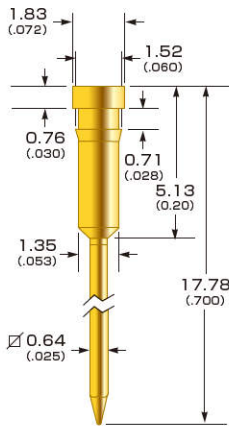
SIP-90 GPP-95-2

TestCenters

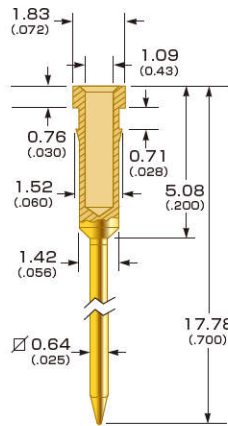
2.54mmピッチ (100mil)

4.88mmピッチ (192mil)

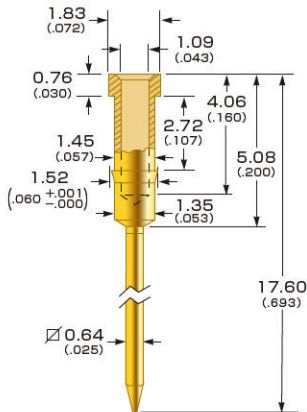
SIP-90-2



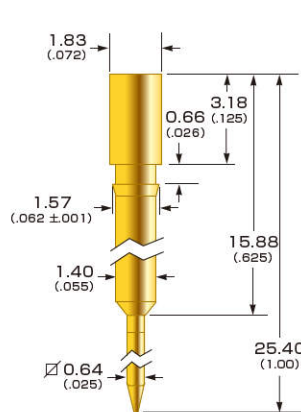
SIP-90-3



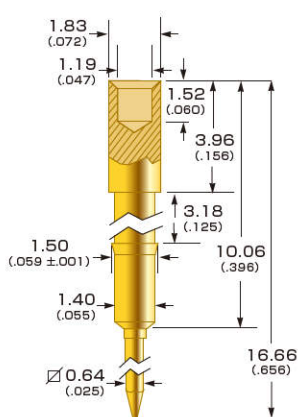
SIP-90-4



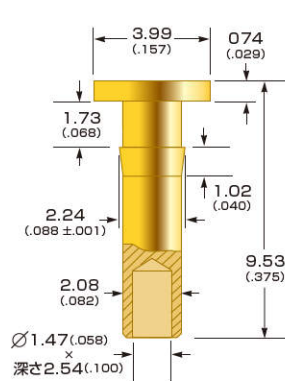
SIP-90-5



SIP-90-6

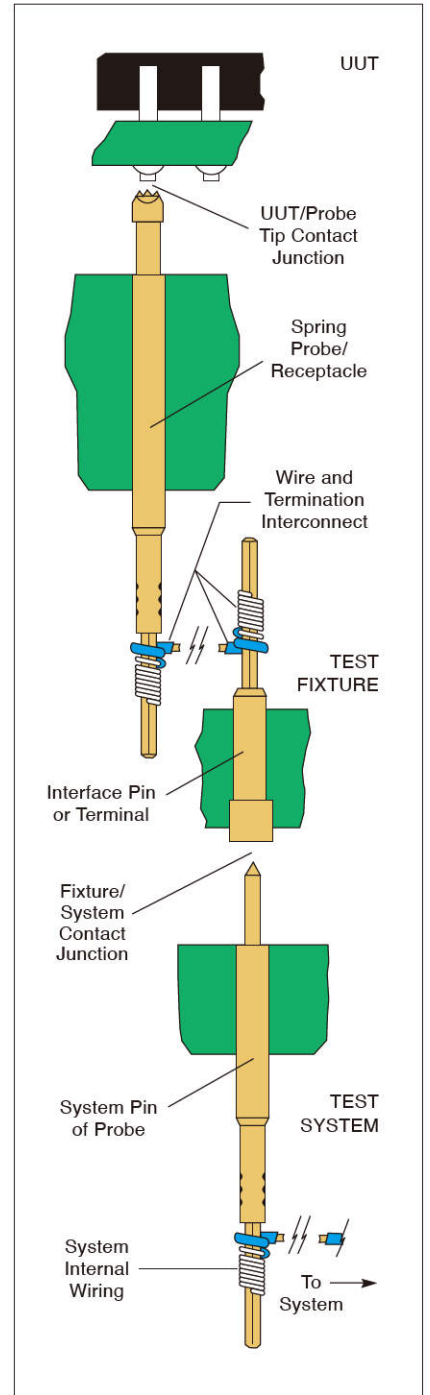


GPP-95-2



単位: mm (inch)

使用例



	SIP-90-2	SIP-90-3	SIP-90-4	SIP-90-5	SIP-90-6	GPP-95-2
材 質	黄銅、金メッキ					
取付穴寸法	1.40mm	1.40mm	1.40mm	1.45mm	1.45mm	2.15mm
用 途	ジェンラット I/Fブロック	ゼンテル I/Fパネル	ファクトロン I/Fパネル	一般用	一般用	ジェンラット I/Fボード



※上記仕様は予告無しに変更する場合がございます。

ご注文方法

ご注文の際は、モデル名をご指定ください。

Example: **SIP-90-2**

各種専用工具

クリンププライヤー 〈Crimp Pliers〉 (線材カシメ工具)

クリンププライヤーは、リセプタクルに線材のカシメ作業を容易に行うことが出来る専用工具です。クリンププライヤー900シリーズは、専用ロケータ(DCL)との組み合わせにより、それぞれのリセプタクルのカシメを行うことが出来ます。



プライヤーNo.	専用ロケータ(DCL)No.	適用リセプタクル
900	DCL-0	SPR-0W
900	DCL-1	SPR-1W
900	DCL-2	SPR-2W
900	DCL-3	SPR-3W
900	DCL-20	MEP-20
900	DCL-25	SPR-25W
900	DCL-30	HPR-30W
900	DCL-40	HPR-40W.T
900	DCL-62	HPR-62W.WD
900	DCL-72	HPR-72W

リセプタクル打込み工具 〈Receptacle Insertion Tools〉

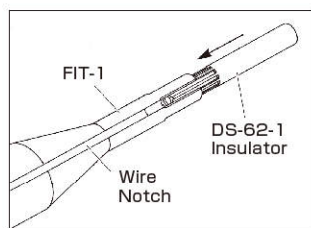
リセプタクル打込み工具〈ARTJ/RIT〉は、リセプタクルの打込み作業を容易に行うことが出来る専用工具です。〈ARTJシリーズ〉は、打込み高さ調整機能により、リセプタクルを最大5.59mmまで浮かした状態で保持させることが出来ます。また、両シリーズとも高品質ステンレススチール製で耐久性に優れ、長期使用を保証できます。



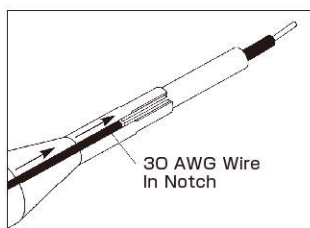
Probe Insertion/Extraction Tool (PIE)
 Receptacle Insertion Tool (ARIT-25)
 Receptacle Insertion Tool (RIT)
 FASTITE® Insertion Tool (FIT)
 Adjustable Receptacle Insertion Tool (ART)

製品No.	打込み高さ	適用リセプタクル
ARTJ-1	同一平面(面打ち) ~5.59mm(0.220inch)浮かし	SPR-1W/LTR-1W
ARTJ-25	同一平面(面打ち) ~5.59mm(0.220inch)浮かし	SPR-25W, SPR-2W
ART-62	同一平面(面打ち) ~5.59mm(0.220inch)浮かし	HPR-62W/HPR-72W
RIT-0-0	同一平面(面打ち)	SPR-0W
RIT-3-0	同一平面(面打ち)	SPR-3W
RIT-30-0	同一平面(面打ち)	HPR-30W
RIT-4-0	同一平面(面打ち)	SPR-4W
RIT-40-0	同一平面(面打ち)	HPR-40W
RIT-5-0	同一平面(面打ち)	SPR-5W

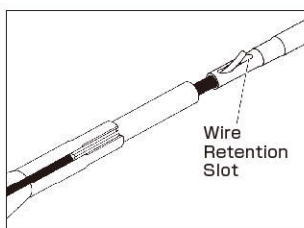
FASTITE接続方法



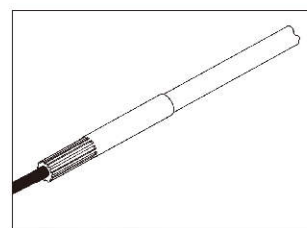
1. インシュレーターをFITツールの先端に入れる。



2. 事前にストリップしたワイヤーをFITツールの溝に入れ、インシュレーターの先端より約3mm出張るまでスライドさせる。



3. ワイヤーを保持しつつ、芯線部をW-4リセプタクルの内側よりスロットを経て、外側に出す。その後、インシュレーターをスロット部分に被せる。



4. 接続完了



日本エバレット・チャールス株式会社

本 社 〒231-0063 横浜市中区花咲町1-18 TEL(045)242-2556(代表) FAX(045)242-8463
技術開発センター 〒241-0021 横浜市旭区鶴ヶ峰本町1-15-3 TEL(045)955-3991(代表) FAX(045)954-3041
上 越 事 業 所 〒943-0171 新潟県上越市大字藤野新田355 TEL(025)544-7811(代表) FAX(025)544-7877

<https://www.ectinfo.co.jp>